

Termín česky	Popis česky	Zdroj	Třídící znak
krepeová nit	Pružná nit se zrnitým povrchem. Efekt se dosáhne použitím vysokého počtu přádních nebo skacích zákrutů.	ČSN 80 0012	80 0012
obeskávaná nit	měkká nit s otevřeným povrchem, členěným na kosočtverce Efekt se dosáhne obeskáváním hrubé základní niti nebo přástu dvěma jemnými nitmi, z nichž každá ob-táčí základní nit v jiném směru.	ČSN 80 0012	80 0012
krytá nit	nit, jejíž povrch má vzhled husté, obvykle les-klé spirály Jádro dodávající skané niti potřebnou pevnost, se obeskává rychlejším podáváním krycích nití a je ob-vykle tvořeno ze 3 až 5 bavlněných nití. Na krycí nit se používá lesklý materiál (chemické hedvábí, kovové niti)	ČSN 80 0012	80 0012
plamenová nit	nit, na jejímž povrchu je ve stejných vzdálenostech vytvořeno kratší nebo delší tlusté místo, příp. i barevně odlišné Vyrábí se zpravidla buď na přástovém mykadle přidáním útržků přástu nebo rouna k základnímu materiálu nebo na skacím stroji tím, že se přerušovaně v určitých intervalech přiskává ke dvěma nitím přást nebo příze určené délky	ČSN 80 0012	80 0012
nopková nit	nit s výrazně nopkovitým povrchem. Efekt se dosáhne přidáním nopků do směsi nebo pavučiny	ČSN 80 0012	80 0012
spirálová nit	nit spirálově zřaseného povrchu Efekt se dosáhne skaním jedné nebo dvou základních nití, jedné nebo dvou nití efektních a případně niti křížkovací (zpevňovací). Základní nit bývá obvykle jemnější, efektní hrubší. Směr skacího zákrutu je opačný než směr přádního zákrutu hrubší niti. Pro některé druhy těchto efektních přízí se používají názvy: gimpa, buklé. Některé druhy spirálových nití sestávají pouze z niti základní a niti efektní a vyrábí se jedním skaním (ondé)	ČSN 80 0012	80 0012
smyčková nit	nit, na jejímž povrchu jsou ve více nebo méně pravidelných vzdálenostech rozmístěny smyčky Smyčky se tvoří tím, že základní nit je obtáčena rychleji dodávanou nití. Vytvořené smyčky se upevňují dalším skaním s křížkovací nití. Podle hustoty, tvaru a velikosti smyček se pro některé smyčkové niti používají názvy: a) froté ~ s malými smyčkami, b) loop — s velkými smyčkami, střapcová (špicová) — k výrobě se používá jako smyčkové niti ostře točená příze	ČSN 80 0012	80 0012
knoflíková nit	nit, na jejímž povrchu jsou v určitých vzdálenos tech rozmístěny shluky nití v podobě knoflíků různého tvaru, velikosti i barvy Shluku nití se dosáhne přerušením dodávky těch nití, které knoflík netvoří. Shluky nití se zpevňují obeskáváním. Pro knoflíkové niti s prodlouženými shluky nití se používá název „housenková nit“;	ČSN 80 0012	80 0012
žíhaná nit	nit, na jejímž povrchu se v pravidelných délkách střídavě opakují dva barevné odstíny Efektu se dosáhne skaním dvou různobarevných nití, které jsou dodávány se střídavě měněnou rychlostí, Rychleji dodávaná nit obtáčí a zakrývá nit druhou	ČSN 80 0012	80 0012

flámková nit	nit s různobarevnými úseky Žádaného efektu se dosáhne potištěním přaden několika barevnými odstíny	ČSN 80 0012	80 0012
melé	nit barevně pestrého vzhledu Vyrábí se ze směsi vláken nejméně dvou barevných odstínů	ČSN 80 0012	80 0012
viguré	nit barevně pestrého avšak klidného vzhledu hne spřádáním potištěných česanců Efektu se dosáhne spřádáním potištěných česanců	ČSN 80 0012	80 0012
ombré	nit, na které se střídavě opakují dva nebo více barevných odstínů Efektu se dosáhne obarvením částí přaden na různé barevné odstíny	ČSN 80 0012	80 0012
žaspé	nit, na jejímž povrchu se ve volné šroubovnici prolínají dva barevné odstíny Efektu se dosáhne spojením dvou různobarevných přástů při dopřádání	ČSN 80 0012	80 0012
muliné	nit, na jejímž povrchu se spirálovitě prolínají barevné odstíny Efektu se dosáhne skaním jednoduchých nití barevně odlišných	ČSN 80 0012	80 0012

netkaná textilie	<p>plošný útvar, rouno nebo pavučina, vyrobený ze směrově nebo náhodně orientovaných vláken, vá-zaných třením a/nebo kohezí a/nebo adhezí. Mezi netkané textilie nepatří papír (viz poznámka 1) a výrobky tkané, pletené, všívané, proplétané, obsahující vazné příze nebo nitě z nekonečných vláken, nebo výrobky plstěné valcho-váním za mokra, případně dodatečně vpichované (viz poznámka 2). Vlákná mohou být přírodní nebo chemická. Mohou být střížová nebo nekonečná nebo vytvářené přímo při výrobě netkané textilie (viz poznámka 3).</p> <p>POZNÁMKY</p> <p>1 Pro rozlišení netkaných textilií, vyráběných mokrým způsobem, od papíru vyrobeného mokrým způsobem, pokládá se materiál za netkanou textilií:</p> <p>a) pokud více než 50 % (hmotnostních) obsahu vláken tvoří vlákna (s výjimkou chemicky rozložených rostlinných vláken), u kterých je poměr délky k průměru větší než 300;</p> <p>nebo</p> <p>b) pokud jsou splněny následující podmínky:</p> <p>1) více než 30 % (hmotnostních) obsahu vláken tvoří vlákna (s výjimkou chemicky rozložených rostlinných vláken), u kterých je poměr délky k průměru větší než 300 a</p> <p>2) jeho objemová hmotnost je nižší než 0,40 g/cm³.1)</p> <p>*) Specifické výrobky, považované v rámci komisí ISO a příbuzných komisí za papír, je třeba posuzovat podle účelů použití, pro které jsou určeny (například aramid pro izolační účely). V současné době se posuzují metody pro roztřídění určitých netkaných textilií, vyrobených suchým papírenským postupem.</p> <p>2 Obecně používaný termín „vpichovaná plst“ vedl k určitým nedorozuměním, protože omezujícím způsobem spojuje vpi-chování s plstěním nebo s výrobky podobnými plsti. Ve skutečnosti je vpichování (mechanické provázání vláken speciálně tvarovanými jehlami nebo háčky) základní metodou tvorby netkaných textilií a představuje často jediný prostředek zpevňo- vání netkaných textilií počínaje zdravotnickými a hygienickými výrobky pro jedno použití až po geotextilie pojené pod tryskou.</p> <p>3 Vznik relativně nové skupiny výrobků, jako jsou například štěpené fólie, protlačované sítě a pletiva atd., představuje dal-ší hranici mezi .netkanými textiliemi a příbuznými technologiemi (v tomto případě plasty). Pro účely léto mezinárodní nor-my</p>	ČSN EN 29092	80 0002
plošná textilie	<p>obecný termín pou živaný pro označení plochých textilních výrobků, tkanin, pletenin apod., vyrobených vzájemným spojováním textilních materiálů, které mají určitou soudrž nost a které jsou obecně určeny na výrobu oblečení nebo pro nábytkářské účely</p> <p>POZNÁMKA – Často jsou zahrnuty určité typy netkaných textilií .</p>	ČSN EN ISO 20743	80 0068
kontrolní textilie	<p>textilie používaná k ověření podmínek růstu zkušebních bakterií</p> <p>POZNÁMKA – Stejná textilie jako textilie určená ke zkoušce, avš ak bez antibakteriální úpravy. Pokud toto není možné, použije se 100 % bavlněná textilie neupravená opticky zjasňujícími prostředky nebo jinými úpravami.</p>	ČSN EN ISO 20743	80 0068
antibakteriální prostředek	<p>prostředek určený k zamezení nebo zmírnění růstu bakterií, ke snížení množství bakterií nebo k usmrcení bakterií</p>	ČSN EN ISO 20743	80 0068

antibakteriální úprava	úprava určená k zamezení nebo zmírnění růstu bakterií, ke snížení množství bakterií nebo k usmrcení bakterií	ČSN EN ISO 20743	80 0068
antibakteriální účinek	účinek antibakteriální úpravy použité k zamezení nebo zmírnění růstu bakterií, ke snížení množství bakterií nebo k usmrcení bakterií	ČSN EN ISO 20743	80 0068
metoda počítání kolonií	metoda, při které se vypočítá množství bakterií vyskytujících se po kultivaci, tak že se počítá množství kolonií podle metody desetinasobného ředění POZNÁMKA – Výsledky se vyjadřují jako „KTJ (kolonie tvořící jednotka)" [CFU (Colony Forming Unit)].	ČSN EN ISO 20743	80 0068
luminiscenční metoda	metoda, při které se měří množství ATP obsažené v buňkách bakterií POZNÁMKA – Výsledky se vyjadřují v „molech ATP“	ČSN EN ISO 20743	80 0068
neutralizační činidlo	chemické látky používané k inaktivaci, neutralizaci nebo potlačení antibakteriálních vlastností antibakteriálních prostředků	ČSN EN ISO 20743	80 0068
steh	jednotka útvaru tvořeného jednou nebo více nitěmi nebo smyčkami niti provazujícími se nebo vcházejícími do materiálu nebo procházejícími skrz něj Steh může být tvořen — bez materiálu; — uvnitř materiálu; — skrz materiál; — na materiálu.	ČSN ISO 4915	80 0111
provázání smyček téže nitě mezi sebou	průchod smyčky nitě jinou smyčkou vytvořenou z téže nitě 	ČSN ISO 4915	80 0111
provázání smyček z různých nití	průchod smyčky nitě smyčkou vytvořenou z jiné nitě (obr. 2.1.2)	ČSN ISO 4915	80 0111
provázání různých nití	průchod nitě nad jinou nití nebo smyčkou jiné nitě nebo kolem nich (obr. 2.1.3)	ČSN ISO 4915	80 0111
druh stehu	soubor opakujících se stehů spojených s materiálem, které se mohou vyznačovat změnou směru. Je určen minimální počet stehů nutný k popisu druhu stehu (obr. 2.2)	ČSN ISO 4915	80 0111
skupina nití	určitý počet nití, které plní stejnou funkci, např. jehelní nebo spodní	ČSN ISO 4915	80 0111
textilní podlahová krytina; koberec	výrobek, jehož je sestaven z textilního materiálu, a který se běžně používá k pokrytí podlah	ČSN ISO 2424	80 4402
textilní podlahová krytina s vlasem; vlasový koberec	podlahová krytina, jejíž textilní užitný povrch je tvořen vrstvou nití nebo vláken vystupujících z podkladu, který může být tkaný nebo netkaný POZNÁMKA 1 Definice vlasu-viz vlas . POZNÁMKA 2 Podlahová krytina může mít určitý užitný povrch a jiný podklad (heterogenní) nebo shodný podíl vláken v povrchové a rubové straně (homogenní).	ČSN ISO 2424	80 4402
textilní podlahová krytina bez vlasu	podlahová krytina, sestávající z textilního užitného povrchu (užitný povrch), který nemá vlas, s podkladem nebo bez podkladu	ČSN ISO 2424	80 4402
užitný povrch	část textilní podlahové krytiny, která je přímo vystavena provozu	ČSN ISO 2424	80 4402

podklad	konstrukce, spojená s užitným povrchem a sestavená z jedné nebo více vrstev, která slouží pro podložení užitého povrchu POZNÁMKA 1 Podklad může stabilizovat rozměry a/nebo funguje jako podložka. POZNÁMKA 2 Některé textilní podlahové krytiny bez vlasu nemusí mít podklad odlišný od užitého povrchu.	ČSN ISO 2424	80 4402
základní konstrukce	tkaná podkladová textilie, ze které vystupují vlasové nitě	ČSN ISO 2424	80 4402
tkaná textilní podlahová krytina s vlasem; tkaný vlasový koberec	vlasový koberec vyrobený na tkalcovském stavu tak, aby vlas byl spojen pro-vázáním s nitěmi podkladu	ČSN ISO 2424	80 4402
prutový wiltonský koberec	vlasový koberec vyrobený pomocí prutu vložených ve směru útku po celé šířce prutového tkalcovského stavu pro výrobu wiltonských koberců (viz obrázky 1 a 2)	ČSN ISO 2424	80 4402
hladký prutový wiltonský koberec	vlasový koberec, obvykle jednobarevný, v jednom osnovním řádu, při jehož výrobě není možný alternativní výběr vlasových nití POZNÁMKA Příklad je uveden na obrázku 3 .	ČSN ISO 2424	80 4402
vzorovaný prutový wiltonský koberec	vlasový koberec vyrobený na tkalcovském stavu s žakárovým nebo jiným vzorovacím mechanismem, kde vzor je získán předem určeným výběrem požadovaných barev vlasových nití, které jsou k dispozici v každém zubu paprsku (návod do zubu paprsku), další vlasové nitě zůstávají zatknuty jako mrtvý vlas (mrtvý vlas) v základní konstrukci (základní konstrukce) POZNÁMKA Příklad je uveden na obrázcích 4 až 6 .	ČSN ISO 2424	80 4402
dvojplyšový tkaný vlasový koberec	vlasový koberec zhotovený na tkalcovském stavu, kde se vyrábí současně, lícovými stranami k sobě, dvě základní konstrukce spojené vlasovými nitěmi, které se rozřežou pohybujícím se nožem, a tím se vytvoří spodní koberec (BC) a vrchní koberec (TC) POZNÁMKA 1 Příklad je uveden na obrázku 7 . POZNÁMKA 2 U dvojplyšových koberců se rozeznávají tři různé techniky tkaní: jednoútková, dvouútková a tříútková.	ČSN ISO 2424	80 4402
jednoútková technika tkaní	technika, při které je v jednom cyklu tkaní vkládán pouze jeden útek tak, že v prvním cyklu je prošlup proveden ve vrchním koberci (TC) a v druhém cyklu je prošlup proveden ve spodním koberci (BC) POZNÁMKA 1 U koberců tkaných jednoútkovou technikou je řada vlasových chomáčků na každém útku (viz obrázek 8). POZNÁMKA 2 Tato technika tkaní může být rovněž použita k výrobě koberce bez zatkaných mrtvých nití.	ČSN ISO 2424	80 4402
dvouútková technika tkaní	technika, při které jsou v jednom cyklu tkaní vkládány současně dva útky, jeden útek do prošlupu ve vrchním koberci (TC) a jeden útek do prošlupu ve spodním koberci (BC) POZNÁMKA U koberců vyrobených dvouútkovou technikou je řada vlasových chomáčků na každém ze dvou útků (viz obrázek 9 a 10).	ČSN ISO 2424	80 4402

tříútková technika tkaní	technika, při které jsou v jednom cyklu tkaní vkládány současně tři útky tak, že v prvním cyklu jsou vloženy dva útky do prošlupu ve vrchním koberci (TC) a jeden útek do prošlupu ve spodním koberci (BC) a ve druhém cyklu jsou vloženy dva útky do prošlupu ve spodním koberci (BC) a jeden útek do prošlupu ve vrchním koberci (TC) POZNÁMKA U koberců vyrobených tříútkovou technikou je řada vlasových chomáčků na každém ze tří útků, získaných při dvou otáčkách stavu (viz obrázek 11).	ČSN ISO 2424	80 4402
axminsterový koberec	koberec s řezaným vlasem (řezaný vlas) vyráběný zatkááním po sobě následujících řad chomáčků, jejichž barevnost je uspořádána podle předem stanoveného pořadí POZNÁMKA Vzhledem k tomuto způsobu tkaní neobsahuje tento typ koberce mrtvé nitě.	ČSN ISO 2424	80 4402
axminsterový cívkový koberec	vlasový koberec vyrobený na tkalcovském stavu, kde každá vlasová nit pro každý útek je navinuta na samostatnou cívku podle požadovaného vzoru, přičemž chomáčky (chomáček) jsou oddělovány z předkládaných nití v místě zatkáání po vložení do podkladu POZNÁMKA Příklad je uveden na obrázku 12 .	ČSN ISO 2424	80 4402
gripperaxminsterový koberec	vlasový koberec, vyrobený na žakárském tkalcovském stavu, kde chomáčky nebo nitě odstřižené po výběru z příslušných cívek na cívečnici jsou vloženy na místo zatkáání pomocí skřipců POZNÁMKA Příklad je uveden na obrázku 13 . Obrázek 14 představuje alternativní konstrukci vytvořenou tímto způsobem, která se nazývá konstrukce Kardax.	ČSN ISO 2424	80 4402
gripperaxminsterový cívkový koberec	vlasový koberec vyrobený na tkalcovském stavu, kde vlasová nit pro každý útek je navinuta na samostatné cívce jako při tkaní axminsterového cívkového koberce a chomáčky odstřižené z nití jsou vloženy na místo zatkáání pomocí skřipců	ČSN ISO 2424	80 4402
všívání textilní podlahová krytina s vlasem; všívání vlasový koberec	vlasový koberec, kde jsou vlasové nitě všívány do předem vyrobené podkladové tkaniny pomocí jehel podobných jehlám šicího stroje a pak jsou zajištěny pojivem POZNÁMKA 1 Příklady jsou uvedeny na obrázku 15 a 16 . POZNÁMKA 2 Nit je zachycena háčkem pod tkaninou a při vytažení jehly z podkladové tkaniny se vytvoří smyčka. Zařízení vytvářející smyčky může být opatřeno nožem k rozřezání smyček, vytvořených vzájemným působením chapače a jehly, a tím se vytvoří otevřené chomáčky nití, nazývané řezaný vlas (řezaný vlas) . Je možná kombinace taženého a řezaného vlasu.	ČSN ISO 2424	80 4402
pletená textilní podlahová krytina s vlasem; pletený vlasový koberec	vlasový koberec vyrobený na osnovním pletacím stroji POZNÁMKA Příklad je uveden na obrázku 17 .	ČSN ISO 2424	80 4402

pojená textilní podlahová krytina s vlasem; pojený vlasový koberec	koberec, u kterého povrchový vlas sestává ze skládané vrstvy rouna nebo soustavy textilních nití nebo vláken, upevněných k podkladu tavným lepidlem nebo přímo k vrstvě polymeru (např. PVC), která vytvoří celkový rubový podklad POZNÁMKA Příklady jsou uvedeny na obrázku 18 a 19 .	ČSN ISO 2424	80 4402
pojená dvojitá podlahová krytina s vlasem	vlasový koberec zhotovený na stroji pro výrobu dvojitých textilních podlahových krytin, přičemž materiál tvořící vlas prochází střídavě z jednoho podkladu ke druhému, kde je tento materiál zajištěn pojivem POZNÁMKA 1 Příklad je uveden na obrázku 20 . POZNÁMKA 2 Dva koberce s řezaným vlasem (řezaný vlas) jsou vyrobeny rozřezáním materiálu vytvářejícího vlas mezi dvěma podklady.	ČSN ISO 2424	80 4402
textilní podlahová krytina s vlasem pojeným natavováním, vzorovaná	koberec, kde je před postupem pojení natavením vkládána nit ze vzorovacího zařízení tak, že vznikne vzor jako u axminsterského koberce	ČSN ISO 2424	80 4402
vločkováná textilní podlahová krytina s vlasem; vločkový vlasový koberec	vlasový koberec získaný nanesením střížových vláken elektrostaticky nebo jiným postupem na podkladovou textilii s vrstvou pojiva POZNÁMKA Příklad je uveden na obrázku 21 .	ČSN ISO 2424	80 4402
vpichovaná textilní podlahová krytina s vlasem	vlasový koberec vyrobený vpichováním textilních materiálů (viz vpichovaná textilní podlahová krytina bez vlasu) a pojením provedeným fyzikálním nebo chemickým postupem nebo kombinací těchto postupů POZNÁMKA 1 Příklad je uveden na obrázku 22 . POZNÁMKA 2 Vlas může být řezaný nebo tažený.	ČSN ISO 2424	80 4402
strukturální vpichovaná podlahová krytina	vpichovaná podlahová krytina se strukturálním užitným povrchem (užitný povrch), získaným další operací vpichování	ČSN ISO 2424	80 4402
homogenní vpichovaná podlahová krytina s vlasem	vpichovaná podlahová krytina se stejnými složkami vláken a/nebo pojiva v celém výrobku	ČSN ISO 2424	80 4402
heterogenní vpichovaná podlahová krytina s vlasem	vpichovaná vlasová podlahová krytina s různými odlišitelnými vrstvami vláken a/nebo vrstvami impregnovaných vláken, kde je pojivo nanášeno na rub podlahové krytiny a neprostoupí do užitého povrchu (užitný povrch), a vyskytuje se pouze ve spodní části vpichované podlahové krytiny	ČSN ISO 2424	80 4402
vázaná textilní podlahová krytina s vlasem; vázaný vlasový koberec	vlasový koberec vyrobený vázáním uzlů z nití tvořících vlas kolem osnovních nití podkladu POZNÁMKA Příklady perských a tureckých uzlů jsou uvedeny na obrázku 23 a 24 .	ČSN ISO 2424	80 4402
ručně vázaný koberec	vlasový koberec vyrobený ručním vázáním uzlu z nití tvořících vlas	ČSN ISO 2424	80 4402
strojně vázaný koberec	vlasový koberec vyrobený automatickým vázáním uzlů	ČSN ISO 2424	80 4402
textilní podlahová krytina bez vlasu	podlahová krytina sestávající z textilního bez vlasu , s podkladem nebo bez podkladu	ČSN ISO 2424	80 4402
podlahová krytina bez vlasu	textilní podlahová krytina bez vlasu , vyrobená na tkalcovském stavu POZNÁMKA Může být také charakterizována jako hladký tkaný výrobek.	ČSN ISO 2424	80 4402

pletená textilní podlahová krytina bez vlasu	textilní podlahová krytina bez vlasu , vyrobená na pletacím stroji	ČSN ISO 2424	80 4402
pojená textilní podlahová krytina bez vlasu	textilní podlahová krytina bez vlasu , kde je užitý povrch vytvořen z provázaných textilních materiálů spojených mechanickým, fyzikálním nebo chemickým postupem nebo kombinací dvou nebo více těchto postupů POZNÁMKA Příklad takového postupu je uveden v vpichovaná textilní podlahová krytina bez vlasu .	ČSN ISO 2424	80 4402
vpichovaná textilní podlahová krytina bez vlasu; hladká vpichovaná podlahová krytina	spojení rouna (rouno) provázáním pomocí vícenásobného vpichování jehel se zářezy do jedné nebo více vrstev POZNÁMKA 1 Příklad je uveden na obrázku 25 . POZNÁMKA 2 Tento typ podlahové krytiny může nebo nemusí mít podkladovou textilii (viz homogenní a heterogenní vpichovaná podlahová krytina s vlasem).	ČSN ISO 2424	80 4402
textilní podlahová krytina z opletených šňůr, bez vlasu	textilní podlahová krytina bez vlasu vyrobená ze vzájemně sešitých strojně opletených šňůr	ČSN ISO 2424	80 4402
kokosové předložky	POZNÁMKA Definice předložky viz kobereček .	ČSN ISO 2424	80 4402
kokosové vlákno	vlákno získané z povrchu kokosového ořechu (Cocos nucifera) rozkladem nebo mechanickou cestou [ISO 11861:1999]	ČSN ISO 2424	80 4402
rohož	předložka, kde vlas je vytvořen vkládáním úseků nití na každý střídající se osnovní provazec [ISO 11861:1999]	ČSN ISO 2424	80 4402
rohožka	předložka kde osnovní a útkové provazce jsou kontinuální bez zachycení nebo provázání [ISO 11861:1999]	ČSN ISO 2424	80 4402
cívečnicová předložka	předložka vyrobená ze dvou nebo více osnov, z jedné vazní a druhé volné vytvářející vlas , přičemž vlas je tvořen rozřezáním volné osnovy, která obepíná rýhovaný prut, vložený mezi vazní a volnou osnovu [ISO 11861:1999]	ČSN ISO 2424	80 4402
předložka s vlákenným povrchem	předložka vyrobená ze dvou osnov, z jedné napnuté a druhé vazní, přičemž vlas je vytvořen vkládáním chomáčků kokosového vlákna na střídající se napnuté osnovní provazce [ISO 11861:1999]	ČSN ISO 2424	80 4402
předložka pro cvičení	předložka, kde vlas je tvořen rozstřížením tří nebo více seskaných nití, které obtáčejí rýhovaný železný prut společně se střídajícími se nitěmi osnovy [ISO 11861:1999] POZNÁMKA Vlas je zesílen, aby vyhovoval specifickým požadavkům.	ČSN ISO 2424	80 4402
předložka se smýčkovým povrchem	předložka ze tří osnov, jedné pevné a dalších volných, které tvoří vlas nebo provazují, přičemž vlas je tvořen smýčkami vytvořenými při tkaní volnou osnovou [ISO 11861:1999]	ČSN ISO 2424	80 4402

síťovaná předložka	předložka vyrobená kladením kokosových nití, které se vzájemně kříží mezi kolíky upevněnými na rámu, a vytvořením uzlů na místech křížujících se kokosových nití [ISO 11861:1999]	ČSN ISO 2424	80 4402
prutová předložka	předložka, kde vlas je tvořen rozstřížením dvou nebo více provazců seskaných nití, které obtácejí ryhovaný železný prut společně se střídajícími se nitěmi osnovy [ISO 11861:1999]	ČSN ISO 2424	80 4402
předložka z provazců	předložka vyrobená z kokosových provazců vedených přes kolmé kolíky upevněné na rovném povrchu [ISO 11861:1999] POZNÁMKA Tato předložka může být vyrobena v oválném nebo obdélníkovém tvaru.	ČSN ISO 2424	80 4402
předložka ze splétaných provazců	předložka ze splétaných kokosových nití ze tří nebo více provazců, upevněných všitím do rámu [ISO 11861:1999]	ČSN ISO 2424	80 4402
vlas	součást textilní podlahové krytiny (textilní podlahová krytina) sestávající z textilních nití nebo vláken řezaných nebo ve tvaru smyčky, které vyčnívají z podkladu (podklad) a tvoří užitný povrch	ČSN ISO 2424	80 4402
poloha vlasu	směr, kterým je orientována většina vlasových vláken, u původního nepomačkaného koberce, kolmo k podkladu (podklad)	ČSN ISO 2424	80 4402
smyčka	úsek nitě nebo vláken mezi dvěma po sobě následujícími nejnižšími vaznými body vlasu v podkladu (podklad) POZNÁMKA 1 Příklad je uveden na obrázku 26 . POZNÁMKA 2 Pokud jsou do jednoho místa zapracovány dvě nebo více vlasových nití, považují se za jednu smyčku.	ČSN ISO 2424	80 4402
chomáček	úsek nitě, např. ve tvaru J, U nebo W nebo úsek nitě ve tvaru uzlu, jehož rameno nebo ramena vytváří vlas koberce POZNÁMKA 1 Příklady chomáčků jsou uvedeny na obrázku 27 a příklady uzlů jsou uvedeny na obrázku 28 . POZNÁMKA 2 Vločkované koberce a některé pojené koberce se nepovažují za složené z chomáčků. U koberců tkaných žakárovou technikou se za délku vlasu považuje délka chomáčku odebraného z částí koberce se stejně vybarveným povrchem. POZNÁMKA 3 Pokud jsou do jednoho místa zapracovány dvě nebo více vlasových nití, považují se za jeden chomáček.	ČSN ISO 2424	80 4402
tažený vlas	vlas koberce sestávající z nerozřezaných smyček	ČSN ISO 2424	80 4402
řezaný vlas	vlas koberce sestávající z ramen chomáčků (chomáček) nebo jednotlivých vláken	ČSN ISO 2424	80 4402

řezaný a tažený vlas	vlas koberce vytvořený během výroby ze smyček a chomáčků (chomáček) o různé nebo stejné výšce POZNÁMKA Příklad je uveden na obrázku 29 .	ČSN ISO 2424	80 4402
jednoúrovňový vlas	vlas, kde všechny smyčky a ramena chomáčků mají v podstatě stejnou výšku	ČSN ISO 2424	80 4402
víceúrovňový vlas	vlas, kde některé smyčky nebo ramena chomáčků jsou podstatně delší než ostatní, výsledkem je plastický vzhled nebo vzor	ČSN ISO 2424	80 4402
zkadeřený vlas	vlas koberce, u kterého bylo dosaženo zkadeření použitím vlasových nití s vysokým zákrutem nebo jiným způsobem, výsledkem je frizé (frizé) povrch koberce	ČSN ISO 2424	80 4402
strukturální povrch	rozdílná úroveň povrchu způsobená např. všíváním, vytlačováním nebo diferenčním vpichováním	ČSN ISO 2424	80 4402
vlas s postříženými vrcholy smyček	vlas koberce, původně tvořený smyčkami rozdílné délky, který byl po vyrobení podroben procesu postříhování, při kterém byly odstříženy vrcholy delších vlasových smyček POZNÁMKA Příklad je uveden na obrázku 30 .	ČSN ISO 2424	80 4402
vystřihovaný vlas	vlas koberce, který byl po vyrobení podroben selektivnímu procesu střihání s cílem vytvořit různé úrovně vlasu, převážně na obvodu určitých prvků vzoru tvořených vlasem	ČSN ISO 2424	80 4402
plastický vlas	vlas, kde je vzor vytvořen plochami o různé výšce vlasu a/nebo vynecháním vlasu na určitých plochách	ČSN ISO 2424	80 4402
saxony	koberec s řezaným vlasem z nití s pravým zákrutem, výsledkem je hebký povrch s rozlišitelnými chomáčky	ČSN ISO 2424	80 4402
koberec s dlouhým vlasem	všívání koberec s řezaným vlasem s volnou konstrukcí a s větší výškou vlasu a většími vzdálenostmi mezi chomáčky (chomáček) než je obvyklé	ČSN ISO 2424	80 4402
velurový koberec	relativně hustý koberec s řezaným vlasem s jednotnou a obvykle krátkou výškou vlasu, s malým množstvím rozlišitelných chomáčků nebo bez nich, takže užitečný povrch vypadá, jako by byl tvořen konci paralelně uspořádaných vláken	ČSN ISO 2424	80 4402
plyšový koberec	koberec s řezaným vlasem s vlasovými nitěmi s velice nízkým zákrutem, takže jejich konce mají sklon se navzájem spojovat a vytvářet hladký neporušený povrch bez rozlišitelných chomáčků	ČSN ISO 2424	80 4402
řádek chomáčků	chomáčky (chomáček) probíhající v řadě kolmo ke směru výroby	ČSN ISO 2424	80 4402
počet řádků	počet řádků chomáčků (řádek chomáčků) nebo řádků smyček (řádek smyček) na jednotku délky ve směru výroby POZNÁMKA Někdy jsou nazývány příraz nebo počet prohozů.	ČSN ISO 2424	80 4402
počet stehů	počet stehů na jednotku délky ve směru výroby	ČSN ISO 2424	80 4402
řádek smyček	smyčky (smyčka) probíhající v řadě kolmo ke směru výroby	ČSN ISO 2424	80 4402
sloupek chomáčků	řada chomáčků (chomáček) v podstatě rovnoběžných se směrem výroby	ČSN ISO 2424	80 4402
počet sloupků	počet chomáčků (chomáček) nebo smyček na jednotku délky kolmo ke směru výroby	ČSN ISO 2424	80 4402
dělení stroje	lineární vzdálenost mezi sloupky chomáčků (sloupek chomáčků) nebo mezi sloupky smyček (sloupek smyček), měřeno mezi středy sloupků kolmo ke směru výroby	ČSN ISO 2424	80 4402

sloupek smyček	řada smyček (smyčka) v podstatě rovnoběžných se směrem výroby	ČSN ISO 2424	80 4402
hustota	(u ručně vázaných koberců) počet uzlů na čtvereční palec vlasové vrstvy; (u wiltonských koberců) počet vazných bodů na šířce 686 mm (27 palců); (u axminsterských koberců) počet vazných bodů na šířce 25,4 mm (1 palec)	ČSN ISO 2424	80 4402
celkový vlas	všechny nitě nebo všechna vlákna vytvářející chomáčky (chomáček) nebo smyčky nad podkladem a uvnitř podkladu (podklad), včetně mrtvých nití	ČSN ISO 2424	80 4402
užitný vlas	část vlasu nad podkladem (podklad) POZNÁMKA Příklad je uveden na obrázku 31 .	ČSN ISO 2424	80 4402
užitná tloušťka vlasové vrstvy; tloušťka vlasové vrstvy nad podkladem	rozdíl tloušťky koberce před ostříháním vlasu nad podkladem (podklad) a po ostříhání tohoto vlasu, měřený za standardního přitlaku POZNÁMKA Upravená definice z ISO 1766:1999.	ČSN ISO 2424	80 4402
užitná délka vlasu	délka vlákna nebo jednoho ramene chomáčku (chomáček) od místa, kde vystupuje z podkladu (podklad) k jeho nejvzdálenějšímu konci, nebo polovina délky smyčky mezi dvěma body, které vystupují z podkladu POZNÁMKA Někdy se nazývá výškou vlasu.	ČSN ISO 2424	80 4402
celková hmotnost vlasu na jednotku plochy	hmotnost vlasových nití vztažená na jednotku plochy, a to včetně nití, které tvoří základ chomáčků (chomáček), nebo které jsou uloženy v podkladu (podklad), avšak kromě všech složek podkladu, které jsou napojeny na vlasové nitě, zjištěná vážením po oddělení vlasových nití od ostatních složek POZNÁMKA Upravená definice z ISO 8543:1998.	ČSN ISO 2424	80 4402
hmotnost vlasu nad podkladem na jednotku plochy	rozdíl hmotnosti koberce před ostříháním vlasu nad podkladem (podklad) a po ostříhání vlasu POZNÁMKA Metoda pro zjištění této veličiny je uvedena v ISO 8543.	ČSN ISO 2424	80 4402
změřená objemová hmotnost povrchového vlasu	poměr hmotnosti a objemu vlasu nad podkladem (podklad), měřeno za standardního přitlaku. Počítá se z tloušťky vlasu a hmotnosti vlasu nad podkladem POZNÁMKA Upravená definice z ISO 8543:1998.	ČSN ISO 2424	80 4402
změřený podíl objemu vlasových vláken	podíl objemu vlasu skutečně zaujímaný vlákny [ISO 8543:1998]	ČSN ISO 2424	80 4402
počet řádů	počet samostatných skupin nití o stejných nebo různých odstínech, z kterých žakárový mechanismus vybírá vzor u koberců tkaných prutovou technikou, dvojplyšových koberců a u gripperaxminsterských koberců (gripperaxminsterský koberec) POZNÁMKA Jednobarevné koberce mohou být vyráběny jednořadové.	ČSN ISO 2424	80 4402
rozvolněný vlas	vzhled řezaného vlasu u koberce, dosažený různými postupy, kterými se dosáhne podstatně většího objemu než byl objem vlasu před použitím těchto postupů	ČSN ISO 2424	80 4402
pojivo	prostředek aplikovaný na sestavy vláken nebo nití s cílem udržet požadovanou strukturu těchto sestav	ČSN ISO 2424	80 4402
rouno	plošný vlákenný útvar, používaný při výrobě netkaných textilních podlahových krytin (textilní podlahová krytina)	ČSN ISO 2424	80 4402
pevnost zakotvení chomáčku	síla vyžadovaná k vytažení ramena chomáčku (chomáček) z koberce	ČSN ISO 2424	80 4402

zakotvení vlasu	upevnění vláken užitého povrchu textilní podlahové krytiny (textilní podlahová krytina) mechanickým nebo chemickým způsobem	ČSN ISO 2424	80 4402
osnovní nit	nit vedená ve tkané textilní podlahové krytině (textilní podlahová krytina) v podélném směru	ČSN ISO 2424	80 4402
útková nit	nit vedená ve tkané textilní podlahové krytině (textilní podlahová krytina) od jednoho okraje (okraje) ke druhému, kolmo k osnově	ČSN ISO 2424	80 4402
výplňkové nitě	osnovní nitě, které vyplňují podklad (podklad) tkaného koberce	ČSN ISO 2424	80 4402
návod do zubu paprsku	sestava nití zavedených do stejného zubu paprsku tkalcovského stavu, přičemž tato sestava je obvykle tvořena ze dvou nití vazní osnovy (vazní osnova), nití výplňkové osnovy a z vlasových osnovních nití	ČSN ISO 2424	80 4402
vazní osnova	osnovní nitě, obvykle zatkané v párech, které se střídají nad a pod spodním prohozem (prohoz) (útkovou nití) a jedním nebo více vrchními prohozy, které jsou pak spojeny a zajišťují výplňkové nitě a chomáčky nebo smyčky vytvářející vlas	ČSN ISO 2424	80 4402
okraje	provázání osnovních a útkových nití na krajích tkané textilní podlahové krytiny (textilní podlahová krytina) tak, aby nedocházelo ke třepení	ČSN ISO 2424	80 4402
kořen vlasu	část chomáčků (chomáček) a/nebo smyček, která je v podkladu (podklad). kromě mrtvých nití POZNÁMKA Příklad je uveden na obrázku 31 .	ČSN ISO 2424	80 4402
mrtvý vlas	vlasová nit u víceřadového koberce, která není vyzdvižena žakárovým mechanismem, s výjimkou všech nití vytvářejících výšku vlasu nad podkladem a kořen vlasu (kořen vlasu) POZNÁMKA Mrtvý vlas buď flotuje (flotující mrtvý vlas) na spodní straně podkladu (podklad) nebo je zapracován (zapracovaný mrtvý vlas) do podkladu. Příklad je uveden na obrázku 31 .	ČSN ISO 2424	80 4402
mrtvé vlákno	část vlákna u vpichovaných textilních podlahových krytin s vlasem (vpichovaná textilní podlahová krytina s vlasem), která tvoří podklad (podklad) nebo je do podkladu zapracována, a která není součástí výšky vlasu nad podkladem	ČSN ISO 2424	80 4402
nit mrtvého řádu	nit vlasového typu zcela vložená do podkladu (podklad) k nahrazení nití vytvářejících vlas v jednom nebo více řádech, čímž se zabrání kolísání tloušťky podkladu, nebo je zahrnuta jako jeden řád k zajištění výplně nebo podložení podkladu, a v tomto případě slouží jako podklad pro výplňkové osnovní nitě	ČSN ISO 2424	80 4402
útek	zatkaná jednotlivá útková nit	ČSN ISO 2424	80 4402
prohoz	(u tkaných vlasových podlahových krytin) útková nit, která je výsledkem jedné operace mechanismu zanášejícího útek	ČSN ISO 2424	80 4402
podklad koberce	všechny materiály ve vlasové podlahové krytině, jiné než vlasové nitě	ČSN ISO 2424	80 4402
primární podklad; primární podkladová textilie	materiál, který slouží jako nosič a který je kromě toho často používán pro zakotvení dalších částí podkladu (podklad)	ČSN ISO 2424	80 4402
sekundární podklad	doplňující stabilizační vrstva připojená nebo přilepená ke spodní straně primárního podkladu (primární podklad) POZNÁMKA Sekundární podklad může být textilie, pryž nebo elastomerová pěnová vrstva připojená nebo přilepená ke spodní straně primárního podkladu (primární podklad), nebo nastříknutá či natřená na její spodní stranu.	ČSN ISO 2424	80 4402

tkaná podkladová textilie	podklad koberce vytvořený tkaním, buď před vyrobením koberce, nebo v průběhu jeho výroby	ČSN ISO 2424	80 4402
pletená podkladová textilie	podklad koberce vytvořený pletením, buď před vyrobením koberce, nebo v průběhu jeho výroby	ČSN ISO 2424	80 4402
netkaná podkladová textilie	podklad koberce, vytvořený jinou technikou než je tkaní nebo pletení	ČSN ISO 2424	80 4402
netextilní podklad	podklad koberce sestávající z jiného materiálu než textilního, obvykle z plastu nebo z pryže	ČSN ISO 2424	80 4402
podklad se zátěrem	podklad koberce, který byl opatřen slabým zátěrem za účelem lepšího zakotvení chomáčků a vyztužení koberce	ČSN ISO 2424	80 4402
povrstvený podklad	vrstva polymerní složky nanosená na rub textilní podlahové krytiny (textilní podlahová krytina)	ČSN ISO 2424	80 4402
připojená podkladová vrstva	prefabrikovaná podkladová vrstva (podkladová vrstva), která je připojena k rubu textilní podlahové krytiny (textilní podlahová krytina) k zajištění dodatečné stability, tloušťky a vypodložení	ČSN ISO 2424	80 4402
pěnový podklad	mechanicky nebo chemicky napěněná polymerní složka nanosená na rub textilní podlahové krytiny (textilní podlahová krytina)	ČSN ISO 2424	80 4402
reliéfní podklad	napěněná nebo nenapěněná polymerní složka nanosená na rub textilní podlahové krytiny (textilní podlahová krytina), na jejímž povrchu je vytlačena reliéfní struktura	ČSN ISO 2424	80 4402
nepropustný podklad	sekundární polymerní podklad, který nepro pouští kapaliny	ČSN ISO 2424	80 4402
základní zátěr	zátěr nanosený na rub textilní podlahové krytiny (textilní podlahová krytina) tak, aby pronikl do podkladové textilie a ke kořenům vlasu (kořen vlasu), ale neprostoupil do	ČSN ISO 2424	80 4402
impregnace	postup nanosení pojiva a/nebo apretačního prostředku do celé textilní podlahové krytiny (textilní podlahová krytina)	ČSN ISO 2424	80 4402
plastická deformace podkladu	deformace podkladu závislá na čase, která se projevuje při vystavení materiálu trvalému zatížení	ČSN ISO 2424	80 4402
drobivost pěnového podkladu	sklon k rozpadání nebo drobení pěnového podkladu, který je vystaven namáhání	ČSN ISO 2424	80 4402
plstěný podklad	vpichovaná textilní vrstva, připojená k rubu textilní podlahové krytiny (textilní podlahová krytina)	ČSN ISO 2424	80 4402
jednolitý podklad	rubový zátěr z polymerního materiálu, např. latexu s vysokým obsahem pryže nebo za horka tavené pryskyřice, nanosený v jediné operaci, který dodává pevnost, zajišťuje zakotvení vlasu a rozměrovou stabilitu koberce	ČSN ISO 2424	80 4402
hladké	textilní podlahová krytina (textilní podlahová krytina) s užitným povrchem z jednobarevných vláken nebo nití a s jednotnou konstrukcí a strukturou	ČSN ISO 2424	80 4402
tón v tónu	textilní podlahová krytina (textilní podlahová krytina) s užitným povrchem z různě vybarvených vláken nebo nití, avšak bez snadno rozeznatelného vzoru	ČSN ISO 2424	80 4402

šíné	málo výrazný vícebarevný efekt dosažený smísením různě zbarvených vláken v předené vlasové niti nebo smísením různě zbarvených filamentů vlasových nití z nekonečných chemických vláken POZNÁMKA 1 Efektu šíné lze dosáhnout spletením vláken pomocí vzduchového proudu (docílení soudržnosti různobarevných nití předením pod tryskou), spřádáním směsi různobarevných vláken nebo diferenčním barvením. POZNÁMKA 2 Při diferenčním barvení se společně kombinují vlákna s různou barevnou afinitou za účelem vytvoření vícebarevného koberce v jedné barvicí lázni.	ČSN ISO 2424	80 4402
berber	kusové koberce, ručně tkané severoafrickými domorodými kmeny z ručně předených přízi z vlny místních ovcí, které obsahují určitý podíl přírodně zbarvené vlny a mohou se vyznačovat jednoduchými domorodými motivy POZNÁMKA V poslední době se tento termín běžně používá k popisu průmyslově vyráběných koberců, které mají vzhled jako ručně tkané koberce.	ČSN ISO 2424	80 4402
vzorované	textilní podlahová krytina (textilní podlahová krytina) s užitným povrchem z nití nebo vláken se zřetelně rozlišitelnými plochami ve dvou nebo více barvách nebo s jednobarevným povrchem s plochami s různou strukturou a/nebo konstrukcí v předem určeném uspořádání	ČSN ISO 2424	80 4402
frizé	koberec z vlasové příze s vysokým počtem zákrutů, čímž se vytvoří na užitném povrchu upraveného koberce efekt smyčkování nebo zkadeření	ČSN ISO 2424	80 4402
textilní podlahová krytina pro celoplošné	textilní podlahová krytina (textilní podlahová krytina), která zcela pokrývá plochu podlahy v místnosti	ČSN ISO 2424	80 4402
široký tkaný koberec	koberec tradičně vyráběný v šířce 1,83 m (2 yardy) nebo větší	ČSN ISO 2424	80 4402
běhoun	textilní podlahová krytina (textilní podlahová krytina) používaná po délce a částečně po šířce podlahy POZNÁMKA Příklady použití: chodby a schodiště.	ČSN ISO 2424	80 4402
kobereček; předložka	textilní podlahová krytina (textilní podlahová krytina) předem určeného tvaru a s omezenými rozměry, která je úplně dokončená a je určena k částečnému pokrytí podlahy nebo jako další podlahová krytina	ČSN ISO 2424	80 4402
kobercová dlaždice	textilní podlahová krytina (textilní podlahová krytina) předem určeného tvaru a velikosti, která se sestavuje stavebnicovým způsobem	ČSN ISO 2424	80 4402
podélné sešití	spojení dvou nebo více kusů textilní podlahové krytiny (textilní podlahová krytina) ve směru výroby	ČSN ISO 2424	80 4402
příčné spojení	spojení dvou nebo více kusů textilní podlahové krytiny (textilní podlahová krytina) kolmo ke směru výroby	ČSN ISO 2424	80 4402
úprava okrajů	zajištění okrajů textilní podlahové krytiny (textilní podlahová krytina) proti třepení při používání	ČSN ISO 2424	80 4402
podkladová vrstva	pružná vrstva z textilního a/nebo jiného materiálu, umístěná mezi textilní podlahovou krytinou (textilní podlahová krytina) a podlahou	ČSN ISO 2424	80 4402
mezivrstva	tenká ohebná vrstva používaná k různým účelům pod kobercem nebo pod podkladovou vrstvou	ČSN ISO 2424	80 4402
použití v obytných prostorech	použití koberce v domácnostech nebo pro nekomerční soukromé použití	ČSN ISO 2424	80 4402
použití v komerčních prostorech	použití koberce např. v hotelech, kancelářích, nákupních centrech	ČSN ISO 2424	80 4402
hrana schodu	spoj horního okraje podstupnice a přední hrany nášlapné plochy	ČSN ISO 2424	80 4402

ochrana hrany schodu	prefabrikovaný, dekorativní, přidržující pruh úhelníkového profilu, vyrobený z kovu, vinylu, dřeva apod., používaný k tomu, aby se koberec nemusel ohýbat přes hranu schodu (hrana schodu), čímž se prodlužuje životnost koberce	ČSN ISO 2424	80 4402
vnitřní úhel	spoj spodního okraje podstupnice se zadním okrajem nášlapné plochy	ČSN ISO 2424	80 4402
pokládání dvojím lepením	postup, při kterém se podkladová vrstva (podkladová vrstva) přilepí k podlaze a následně se přilepí koberec k podkladové vrstvě	ČSN ISO 2424	80 4402
opotřebení	postupné ubývání materiálu textilní podlahové krytiny (textilní podlahová krytina) odíráním nebo jiným mechanickým účinkem POZNÁMKA Mezi stádiem velice slabého opotřebení [vypadávání vlasu] a krajním stádiem [celkové opotřebení], jsou možné mezistupně, a to v závislosti na době a intenzitě používání.	ČSN ISO 2424	80 4402
vypadávání vlasu; línání	výskyt krátkých vláken neuchycených při výrobě, které se vyskytují v užitém povrchu textilní podlahové krytiny (textilní podlahová krytina) na začátku používání, a které lze odstranit kartáčováním nebo vysáváním	ČSN ISO 2424	80 4402
vypadávání chomáčků	úbytek chomáčků (chomáček) z textilní podlahové krytiny (textilní podlahová krytina)	ČSN ISO 2424	80 4402
celkové opotřebení	stádium, při kterém dojde k obnažení podkladu (podklad) nebo rubového materiálu textilní podlahové krytiny (textilní podlahová krytina)	ČSN ISO 2424	80 4402
úbytek tloušťky	zploštění textilní podlahové krytiny (textilní podlahová krytina) během používání v důsledku snížené pružnosti (pružnost) vláken připojené podkladové vrstvy (podkladová vrstva) nebo pěnového podkladu, posunem vlasových nití do stran a/nebo úbytkem materiálu	ČSN ISO 2424	80 4402
pružnost	schopnost textilní podlahové krytiny (textilní podlahová krytina) získat znovu původní tloušťku po statickém nebo dynamickém stlačení	ČSN ISO 2424	80 4402
změna vzhledu	změna struktury, tloušťky, barvy a/nebo vzoru textilní podlahové krytiny (textilní podlahová krytina) (viz změna struktury a změna barvy). které se mohou podílet na celkové změně vzhledu POZNÁMKA 1 Není vždy možné jasně rozlišit výše uvedené faktory, protože na sebe vzájemně působí. POZNÁMKA 2 K popisu schopnosti textilní podlahové krytiny (textilní podlahová krytina) odolávat těmto změnám se často používá termín „zachování vzhledu“.	ČSN ISO 2424	80 4402
změna struktury	viditelná změna uspořádání smyček a chomáčků (chomáček) a/nebo vláken v užitém povrchu textilní podlahové krytiny (textilní podlahová krytina)	ČSN ISO 2424	80 4402
ztráta rozlišitelnosti chomáčků	(u řezaného nebo taženého vlasu) rozvolnění, otevření a ztráta zákrutu vlasových nití a/nebo ztráta zkadeření vláken textilní podlahové krytiny (textilní podlahová krytina), které mohou způsobit snížení rozlišitelnosti vlasu	ČSN ISO 2424	80 4402
stlačení	úbytek tloušťky textilní podlahové krytiny (textilní podlahová krytina) vlivem statického nebo dynamického zatížení	ČSN ISO 2424	80 4402
rozvláknění	poškození vláken, při kterém se jednotlivé filamenty podélně rozštěpí na jemnější složky nebo fibrily	ČSN ISO 2424	80 4402
zplstění	ztráta rozlišitelnosti vlasu textilní podlahové krytiny způsobená zapletením a stlačením vláken vlasu	ČSN ISO 2424	80 4402

zchlupacení	vyčnívání vláken nad normální úroveň textilní podlahové krytiny (textilní podlahová krytina), které nelze odstranit kartáčováním nebo vysáváním	ČSN ISO 2424	80 4402
vytvoření pavučiny	extrémní forma zchlupacení (zchlupacení), při které jsou vlákna zapletena tak, že vytvoří propletenou pavučinu spojenou s užitným povrchem	ČSN ISO 2424	80 4402
žmolkování	extrémní forma zchlupacení (zchlupacení), při které jsou vlákna zapletena tak, že vytvoří malé shluky spojené s užitným povrchem a které mohou, ale nemusí obsahovat vlákna z jiných zdrojů	ČSN ISO 2424	80 4402
přečnívání vlasu	uvolnění a vystupování zvláště dlouhých ramen chomáčků během používání, které byly náhodně zachyceny do vlasu textilní podlahové krytiny (textilní podlahová krytina) v průběhu výroby	ČSN ISO 2424	80 4402
změna polohy vlasu	změna vzhledu textilní podlahové krytiny (textilní podlahová krytina) způsobená místními změnami orientace vláken, chomáčků (chomáček) nebo smyček POZNÁMKA Není to skutečná změna barevného odstínu, ale rozdíl v odrazu světla, které se může vyskytovat jako dočasné moaré (dočasné moaré), vytvoření stopy (vytvoření stopy) nebo zrcadlení (zrcadlení).	ČSN ISO 2424	80 4402
dočasné moaré	vratná místní změna orientace vlasu textilní podlahové krytiny (textilní podlahová krytina) v průběhu běžného používání POZNÁMKA Tento jev je někdy popisován jako běžná vlastnost určitých textilních podlahových krytin s řezaným vlasem (řezaný vlas).	ČSN ISO 2424	80 4402
vytvoření stopy	postupná změna vzhledu textilní podlahové krytiny (textilní podlahová krytina) od okraje ke středu ve tvaru úzkého pásu, způsobená opakovaným chozením po stejné ploše, což může vést k místní změně orientace vlasu, která může být nevratná	ČSN ISO 2424	80 4402
zrcadlení	nevratná místní změna orientace vlasu textilní podlahové krytiny (textilní podlahová krytina), jejíž ohraničení má často hrubou matovou strukturu způsobenou sbíháním vlasu položeného v normálním a opačném směru POZNÁMKA Tento úkaz má v různých zemích různé názvy.	ČSN ISO 2424	80 4402
zesvětlení používáním	zesvětlení barvy textilní podlahové krytiny (textilní podlahová krytina), které se projeví při používání, a které není způsobeno vyblednutím světlem nebo orientací vlasu POZNÁMKA Může být způsobeno např. rozvlákněním, rozpadem polymerů nanesených na vlákna nebo použitých jako zátěr, nebo migrací materiálů z rubového zátěru.	ČSN ISO 2424	80 4402
změna odstínu	postupné nevratné místní nebo celkové ubývání výraznosti barvy textilní podlahové krytiny (textilní podlahová krytina), z čehož vyplývá zesvětlení nebo změna barevného odstínu v důsledku působení vnějších faktorů, jako je světlo, kouřové plyny apod., na barviva nebo pigmenty	ČSN ISO 2424	80 4402
lesk	postupné a nevratné zvýšení odrazivosti textilní podlahové krytiny (textilní podlahová krytina) POZNÁMKA Tento úkaz je způsoben deformací průřezu vláken mechanickou činností.	ČSN ISO 2424	80 4402
migrace barvy	přenos barviva u textilní podlahové krytiny (textilní podlahová krytina) z jedné plochy na druhou vlivem kapalin	ČSN ISO 2424	80 4402

stálost v otěru	⟨záměrné⟩ přenos barvicího materiálu z textilní podlahové krytiny na další předměty, vyvolaný otěrem za mokra nebo za sucha	ČSN ISO 2424	80 4402
zašpinění	⟨neúmyslné⟩ zabarvení způsobené neúmyslným přenosem barviva (např. z jídla nebo kapaliny) na textilní podlahovou krytinu, které nelze odstranit standardními čisticími metodami	ČSN ISO 2424	80 4402
změna v rozlišení vzoru	změna barevného vzhledu vzorované textilní podlahové krytiny způsobená mechanickým působením POZNÁMKA Může být způsobena změnou zřetelnosti obrysových linií vzoru.	ČSN ISO 2424	80 4402
rozvrstvení; delaminace	oddělení a/nebo primárního podkladu (primární podklad) textilní podlahové krytiny (textilní podlahová krytina) od materiálu sekundárního podkladu (sekundární podklad)	ČSN ISO 2424	80 4402
třepení	poškození nebo ztráta vlasu nebo materiálu podkladu (podklad) textilní podlahové krytiny (textilní podlahová krytina) z odstřižených okrajů	ČSN ISO 2424	80 4402
chybějící smyčky	ztráta po sobě následujících smyček ve stejném sloupku textilní podlahové krytiny (textilní podlahová krytina)	ČSN ISO 2424	80 4402
deformace před položením	tvoření skladů, záhybů nebo zvrásnění před položením textilní podlahové krytiny (textilní podlahová krytina)	ČSN ISO 2424	80 4402
deformace po položení	tvoření skladů, záhybů nebo zvrásnění po položení textilní podlahové krytiny (textilní podlahová krytina) POZNÁMKA Vyboulení nebo pokrčení může být způsobeno špatnou rozměrovou stabilitou, špatným pokládáním nebo nerovnou podlahou.	ČSN ISO 2424	80 4402
obloukovitost	zakřivení textilní podlahové krytiny (textilní podlahová krytina) v podélném nebo příčném směru	ČSN ISO 2424	80 4402
zešikmení	stav textilní podlahové krytiny (textilní podlahová krytina), při kterém podélný směr výroby není kolmý vůči příčnému směru výroby přesto, že jsou rovné	ČSN ISO 2424	80 4402
špinění	proces, při kterém nečistota nebo jiný cizí materiál prostoupí do užitého povrchu a způsobí změnu vzhledu	ČSN ISO 2424	80 4402
odolnost proti skvrnám	schopnost užitého povrchu textilní podlahové krytiny snížit stupeň absorpce znečišťujících látek	ČSN ISO 2424	80 4402
čistitelnost	schopnost textilní podlahové krytiny uvolnit nečistoty nebo skvrny bez poškození vláken, vybarvení a podkladu, při použití vhodných postupů	ČSN ISO 2424	80 4402
rozměrová stabilita	schopnost textilní podlahové krytiny udržet své rozměry při vystavení mechanickému účinku, změnám okolní vlhkosti a/nebo teploty, po promáčení vodou a následném vysušení	ČSN ISO 2424	80 4402
zborcení plochy	vertikální deformace, která se projeví u koberce po působení různých specifikovaných podmínek vlhkosti a tepla	ČSN ISO 2424	80 4402
stálobarevnost	schopnost textilní podlahové krytiny zachovat své vybarvení po působení různých faktorů POZNÁMKA Příkladem těchto faktorů je světlo, voda, čisticí prostředky.	ČSN ISO 2424	80 4402
komfort při chůzi	schopnost textilní podlahové krytiny ztlumit kinetickou energii vytvořenou při chození, která je vnímána lidmi	ČSN ISO 2424	80 4402
odolnost proti oděru	odolnost proti opotřebení jakékoli části užitého povrchu oděrem o jiný povrch	ČSN ISO 2424	80 4402

antimikrobiální vlastnosti	schopnost textilní podlahové krytiny (v některých případech po specifické chemické úpravě) odolat růstu bakterií/mikrobů nebo ho zpomalit	ČSN ISO 2424	80 4402
podkladová textilie	plošná textilie (např. tkaná, pletená, netkaná), která je určena k povrstvení	ČSN EN 13360	80 4632
impregnovaná textilie	textilie upravená postupem impregnace	ČSN EN 13360	80 4632
jednostranně povrstvená textilie	podkladová textilie povrstvená pouze na jedné straně	ČSN EN 13360	80 4632
oboustranně povrstvená textilie	podkladová textilie povrstvená na obou stranách	ČSN EN 13360	80 4632
krycí vrstva	poslední vnější kompaktní vrstva plastu nebo pryže u povrstvené textilie (bez povrchové úpravy)	ČSN EN 13360	80 4632
spojovací vrstva	polymerní materiál, který se nanáší mezi povrstvení a podkladovou textilií pro dosažení adheze	ČSN EN 13360	80 4632
postup povrstvování	všechny kontinuální postupy nanášení vrstvy polymerního materiálu na podklad POZNÁMKA EN ISO 472:2001, upraveno	ČSN EN 13360	80 4632
nanášení povrstvení (postup)	postup povrstvování, při kterém se jedna nebo několik vrstev polymeru v kapalné formě (plastisol, organosol, disperze, roztok) přímo nanáší na plošnou textilií, například pomocí stěrky nebo válce	ČSN EN 13360	80 4632
reverzní povrstvování (postup)	postup povrstvování, při kterém se vrstva polymerní látky v kapalné formě nanáší na nosič (jako volný papír, volná textilie, nekonečný ocelový pás), od kterého se vrstva po želatinaci nebo fúzi oddělí a přenesení na podkladovou textilií	ČSN EN 13360	80 4632
natírání	nanášení roztoku polymeru na jakýkoliv podklad během postupu povrstvování	ČSN EN 13360	80 4632
koagulace	přeměna roztoku polymeru na tuhou vrstvu pomocí nevratného vysrážení částic. Vysrážení lze dosáhnout chemickými prostředky zabraňujícími rozpouštění nebo tepelnou úpravou	ČSN EN 13360	80 4632
impregnace	postup napouštění polymerů nebo monomerů ve formě kapalin, tavenin, disperzí nebo roztoků do meziprostor textilií	ČSN EN 13360	80 4632
želatinace, želatinování	přeměna plastisolu na gel	ČSN EN 13360	80 4632
fúze	přeměna plastisolu z gelu na hustý roztok s vytvářením mechanických vlastností	ČSN EN 13360	80 4632
kalandrování	výroba fólií, pásů, povrstvených nebo vrstvených materiálů na stroji se soustavou válců, jejichž tloušťka je určována nastavením mezery mezi poslední dvojicí vyhřívaných válců, kde se otáčí každá sousední dvojice válců v protisměru	ČSN EN 13360	80 4632
laminování	spojování jedné nebo více polymerních vrstev s podkladovou textilií pojivem nebo bez pojiva za použití tepla a tlaku POZNÁMKA EN ISO 472:2001, upraveno.	ČSN EN 13360	80 4632
odvodňování	shromažďování a odvádění podzemní vody a/nebo jiných kapalin v rovině geotextilie nebo výrobku podobného geotextilii	ČSN EN ISO 10318	80 6172
filtrace	zadržování zeminy nebo jiných částic, které jsou vystaveny působení hydrodynamických sil a umožňují průtok kapalin geotextilii nebo výrobkem podobným geotextilii nebo průtok přes ně	ČSN EN ISO 10318	80 6172
ochrana	prevence nebo omezení místního poškození daného prvku nebo materiálu, použitím geotextilie nebo výrobku podobného geotextilii	ČSN EN ISO 10318	80 6172
vyztužování	využití vlastnosti napětí-přetvoření geotextilie nebo výrobku podobného geotextilii pro zlepšení mechanických vlastností zeminy nebo jiných stavebních materiálů	ČSN EN ISO 10318	80 6172

oddělování	zabránění smísení sousedních odlišných zemin a/nebo zásypových materiálů použitím geotextilie nebo výrobku podobného geotextílii	ČSN EN ISO 10318	80 6172
zástěra	Oděvní součást pokrývající přední část těla od hrudníku k dolním končetinám.	EN 412:1993, prEN ISO 13998:1998; ČSN 83 2700:2005	80 6172
odolnost	schopnost výrobku odolávat, v závislosti na čase, degradaci způsobené povětrnostním stárnutím, mechanickými, chemickými, biologickými nebo jinými účinky a zachovat si potřebné funkční vlastnosti po dobu své životnosti	ČSN EN ISO 10318	80 6172
název výrobku	název přiřazený určitému výrobku nebo kompletnímu sortimentu výrobků	ČSN EN ISO 10318	80 6172
směr výroby MD	směr výroby geosyntetického výrobku (u tkaných geotextilií směr osnovy)	ČSN EN ISO 10318	80 6172
obvod hlavy	maximální horizontální obvod hlavy měřený nad ušima	ČSN EN 13402-1	80 7035
obvod krku	obvod krku měřený měřicí páskou procházející 2 cm pod ohryzkem a na úrovni 7. krčního obratle	ČSN EN 13402-1	80 7035
obvod hrudníku	maximální horizontální obvod měřený při normálním dýchání vzpřímeně stojící osoby, přičemž měřicí páska prochází přes lopatky (scapulae), podpažím (axillae) a přes hrudník	ČSN EN 13402-1	80 7035
obvod přes prsa	maximální horizontální obvod měřený při normálním dýchání vzpřímeně stojící osoby, přičemž měřicí páska prochází horizontálně podpažím (axillae) a přes vrcholky prsů	ČSN EN 13402-1	80 7035
obvod pod prsy	horizontální obvod těla měřený přímo pod prsy	ČSN EN 13402-1	80 7035
obvod pasu	obvod přirozené linie pasu mezi vrcholy kyčelních kostí (iliac crests) a dolními žebry měřený při normálním dýchání osoby stojící vzpřímeně a s uvolněným břichem	ČSN EN 13402-1	80 7035
obvod boků	horizontální obvod měřený kolem hýždí na úrovni největšího obvodu	ČSN EN 13402-1	80 7035
výška (postavy kromě dětí)	vzdálenost mezi temenem hlavy a chodidly měřená u osoby stojící vzpřímeně, bez obuvi a s chodidly u sebe	ČSN EN 13402-1	80 7035
výška (dětí, které ještě neumějí vzpřímeně stát)	délka těla měřená v rovné linii od temene hlavy k chodidlům	ČSN EN 13402-1	80 7035
vnitřní délka nohy	vzdálenost mezi rozkrokem a chodidly, měřená v přímé vertikální linii u osoby stojící vzpřímeně s mírně rozkročenými chodidly, přitom hmotnost těla je rovnoměrně rozložena na obě nohy	ČSN EN 13402-1	80 7035
délka paže (od ramena k zápěstí)	vzdálenost měřená měřicí páskou od proramku (acromion), přes loket k nejvzdálenějšímu konci loketní kosti (ulna) u osoby se sevřenou pravou pěstí, s paží ohnutou v úhlu 90°; a položenou na bok	ČSN EN 13402-1	80 7035
obvod ruky	maximální obvod měřený přes zápřstní klouby (metacarpals) u otevřené pravé ruky s prsty u sebe, s vyloučením palce POZNÁMKA Délka ruky viz ISO 4418	ČSN EN 13402-1	80 7035
délka chodidla	horizontální vzdálenost mezi kolmicemi, které se dotýkají konce nejvíce vyčnívajícího prstu a nejvíce vypouklé části paty, měřená u bosé postavy, přitom hmotnost těla je rovnoměrně rozložena na obě nohy POZNÁMKA Podle ISO 9407 se pro výrobu správné velikostí vysoké nebo nízké obuvi měří délka a šířka chodidla v milimetrech; postava má při měření na sobě punčochy vhodné pro daný typ obuvi.	ČSN EN 13402-1	80 7035

degradace	škodlivá změna jedné nebo více mechanických vlastností materiálu způsobená stykem s chemikálií	ČSN 83 2700:2005 Ochranné oděvy – Slovník	83 2700
vnější textilie	svrchní textilie oděvu, buď ve formě jednoduché textilie nebo textilií sdružených	ČSN 83 2700:2005 Ochranné oděvy – Slovník	83 2700
ochranný oděv	oděv, který pokrývá nebo nahrazuje osobní oděv a který je navržen k tomu, aby poskytl ochranu proti jednomu nebo více rizikům	ČSN 83 2700:2005 Ochranné oděvy – Slovník	83 2700
oděvní součást	jednotlivá část oděvu, která může být tvořena jednou nebo více vrstvami	ČSN 83 2700:2005 Ochranné oděvy – Slovník	83 2700
rukavice	osobní ochranný prostředek (OOP), který chrání ruku nebo část ruky proti rizikům. Může dodatečně pokrýt část předloktí a ramen POZNÁMKA Upraveno z EN 1082-1:1996.	ČSN 83 2700:2005 Ochranné oděvy – Slovník	83 2700
homogenní materiál	elektrostatické vlastnosti; materiál s navzájem se nepřilíhajícími elektrickými vlastnostmi jednotlivých složek (vláken, vrstev), nebo materiál obsahující intimní směs vodivých vláken	ČSN 83 2700:2005 Ochranné oděvy – Slovník	83 2700
podšívka	nejspodnější materiál (vrstva) propouštějící vodu a poskytující tepelnou izolaci	ČSN 83 2700:2005 Ochranné oděvy – Slovník, ENV 342:1998, ENV 343:1998	83 2700
stárnutí	změna jedné nebo více počátečních vlastností materiálů ochranného oděvu během času POZNÁMKA: Upraveno z EN 340:1993, prEN ISO 14877:1996.	ČSN 83 2700:2005 Ochranné oděvy – Slovník	83 2700
manžeta	část rukavice, která kryje zápěstí	ČSN 83 2700:2005 Ochranné oděvy – Slovník	83 2700
prst	jedna část na konci ruky. Jsou číslovány od palce k malíčku a tato čísla jsou používána k označení příslušných prstů POZNÁMKA: Upraveno z EN 1082-1:1996, EN 1082-2:2000, EN 1082-3:2000	ČSN 83 2700:2005 Ochranné oděvy – Slovník	83 2700
upínadla	prostředky, kterými jsou popruhy nebo opasek připevňovány k připevňovacímu prvku na oděvu	ČSN 83 2700:2005, prEN ISO 13998-1:1998	83 2700
připevňovací prvek	oko nebo kroužek, který je součástí zástěry a ke kterému mohou být uchyceny popruhy POZNÁMKA Upraveno z EN 421:1993.	ČSN 83 2700:2005, prEN ISO 13998:1998	832700
doba působení plamene	čas, po který působí plamen na zkušební vzorek	ČSN 83 2700:2005, EN 532:1994	832700

obvod přes prsa (u ženy)	maximální vodorovný obvod, měřený při normálním dýchání, na osobě stojící zpřímá, přičemž pásové měřidlo prochází přes lopatky a podpažím přes prsa: při měření je oblečeno normální spodní prádlo [prEN ISO 14876-1:1999, prEN ISO 14876-2:1999, prEN ISO 14876-3:1999, EN 13158:2000]	ČSN 83 2700	83 2700
nebezpečí	situace, která může být příčinou škody nebo poškození zdraví POZNÁMKA Upraveno z EN 340:1993, EN 420:1994/prEN 420:1998, prEN ISO 14899:1996.	ČSN 83 2700:2005	832700
obvod hrudníku (u muže)	maximální vodorovný obvod, měřený při normálním dýchání, na osobě zpřímá stojící, přičemž pásové měřidlo prochází přes lopatky a podpažím přes prsa [EN 13158:2000, prEN ISO 14876-1:1999, prEN ISO 14876-2:1999, prEN ISO 14876-3:1999]	ČSN 83 2700	83 2700
šev	spojení dvou nebo více kusů materiálu, které jsou k sobě sešitím nebo jakýmkoli jiným způsobem trvale připevněny v jednu oděvní součást POZNÁMKA Upraveno z EN 469:1995 / prEN 469:1998, EN 1073-1:1998, EN 1486:1996, prEN ISO 14460:1999. [prEN 943-2:1996, prEN 943-1:1997, prEN 13034:1997]	ČSN 83 2700	83 2700
vložka proti "střelbě" (vložka proti "bodnutí")	(tělesná ochrana) speciálně zkonstruovaný panel z materiálu, který je replikou materiálu tělesné ochrany, který se používá pouze při činnostech zabezpečení jakosti a při vývojových pracích [prEN ISO 14876-1:1999, prEN ISO 14876-2:1999, prEN ISO 14876-3:1999]	ČSN 83 2700	83 2700
rukavice s krátkou manžetou	rukavice se souvislým ochranným materiálem, který pokračuje od těla k zápěstí POZNÁMKA Upraveno z EN 1082-1:1996, EN 1082-2:2000, EN 1082-3:2000.	ČSN 83 2700	83 2700
srážení	zmenšení v jednom nebo dalších rozměrech předmětu nebo materiálu [ASTM F 1494- 1999]	ČSN 83 2700	83 2700
velikost (modelu)	označení výrobku výrobcem, které udává rozměry a pohlaví uživatelů, kterým je výrobek určen POZNÁMKA Upraveno z prEN ISO 14876-1:1999, prEN ISO 14876-2:1999, prEN ISO 14876-3:1999.	ČSN 83 2700	83 2700
tělesná výška	vertikální vzdálenost mezi temenem hlavy a podlahou, měřená u osoby vzpřímené stojící bez obuvi a snožmo. (upozorňuje se, že to není vhodný odhad délky trupu, a že délka od pasu k pasu měřená přes ramena je vhodnější) [prEN ISO 14876-1:1999, prEN ISO 14876-2:1999, prEN ISO 14876-3:1999]	ČSN 83 2700	83 2700
Splétání; oplétání	postup provazování provaznických výrobků spirálovým způsobem, kdy počet pramenů nebo nití tvořících spirálu v jednom směru je provazován stejným počtem pramenů nebo nití tvořících spirálu v opačném směru	ČSN EN ISO 1968	80 8510
zaplétání (stáčené lano)	postup výroby lana stáčením nebo vinutím pramenů dohromady tak, aby vznikla pevná konstrukce, která se nebude uvolňovat	ČSN EN ISO 1968	80 8510
zaplétání (splétané lano)	postup výroby lana splétáním pramenů dohromady tak, aby vznikla pevná konstrukce, která se nebude uvolňovat	ČSN EN ISO 1968	80 8510
vytlačování (nekonečné vlákno nebo fólie)	postup výroby nekonečných vláken nebo fólií z roztaveného polymeru, který je protlačován tryskou	ČSN EN ISO 1968	80 8510

vytlačování (plášť)	postup výroby pláště na laně tak, že se lano protahuje tryskou	ČSN EN ISO 1968	80 8510
Fibrilování	postup štěpení podélně orientované textilní fólie nebo pásku na síť vzájemně propojených vláken	ČSN EN ISO 1968	80 8510
Tepelná fixace	postup působení teplem na lana ze syntetických vláken, jako jsou polyamid a polyester, pro snížení smyčkovitosti, pro minimalizaci lineární sráživosti při použití a pro zlepšení vlastností provaznických výrobků	ČSN EN ISO 1968	80 8510
Barvení ve hmotě	přidávání pigmentu do polymeru před vytlačováním tak, aby byl vytlačovaný materiál obarvený stejnoměrně a po celém svém průřezu	ČSN EN ISO 1968	80 8510
Příprava	vytváření nekonečného pramene z balíků surových vláken a jejich následné zpracování na stejnoměrnou délkovou hmotnost vhodnou pro předení	ČSN EN ISO 1968	80 8510
Protihnilobná úprava	chemické zpracování lan z přírodních vláken během výroby, sloužící k jejich ochraně proti hnití POZNÁMKA Příčinou hnití může být smáčení lan nebo působení vysoké vlhkosti, které napomáhá mikrobiologickému nebo mykologickému napadení.	ČSN EN ISO 1968	80 8510
Přádní úprava	zpracování chemických vláken pro zlepšení užitečných vlastností výrobku	ČSN EN ISO 1968	80 8510
zvlákňování (vytlačováním)	postup výroby syntetického vlákna vytlačováním nebo tažením roztaveného nebo rozpuštěného polymerního materiálu velmi malými otvory v kovové desce (trysce) s následným dloužením	ČSN EN ISO 1968	80 8510
předení (staplových vláken)	postup sdružování staplových vláken do příze protahováním a zakrucováním	ČSN EN ISO 1968	80 8510
Splétání	metoda spojování samotného lana, spojování s dalším lanem nebo vytváření oka na jeho konci nebo koncích provazováním nebo kroucením pramenů dohromady, aby vznikl spoj, který si zachová značnou část původní pevnosti lana	ČSN EN ISO 1968	80 8510
Vinutí	postup sdružování lanových nití kroucením pro vytvoření pramene	ČSN EN ISO 1968	80 8510
Dloužení	postup orientace molekul prováděný u nekonečných vláken nebo fólií pro zlepšení zejména tahových vlastností	ČSN EN ISO 1968	80 8510
skaní (vláken)	postup tvoření spirály z paralelních vláken, nekonečných vláken nebo fólií pro vytvoření nitě	ČSN EN ISO 1968	80 8510
skaní (nití)	postup sdružování nití dohromady pro vytvoření spirálovitě zkrouceného pramene	ČSN EN ISO 1968	80 8510
skaní (pramenů)	postup sdružování pramenů dohromady pro vytvoření lana	ČSN EN ISO 1968	80 8510
UV stabilizátor	materiál, který se může přidávat, pro zlepšení odolnosti vláken proti foto-degradaci, do polymeru používaného pro vytlačování chemických vláken	ČSN EN ISO 1968	80 8510
Vodoodpudivá úprava	chemická úprava používaná pro textilní lana během výroby, aby vlákna získala odolnost proti absorpci vody	ČSN EN ISO 1968	80 8510
úhel stoupání	úhel mezi sklonem pramenů a osou provaznického výrobku	ČSN EN ISO 1968	80 8510
základní nit	nit získaná od výrobce, sestávající z návinnu rovnoběžných nekonečných vláken, na kterých se provádějí následné operace skaní	ČSN EN ISO 1968	80 8510
splétaná šňůra	šňůra se splétanou konstrukcí	ČSN EN ISO 1968	80 8510
splétané lano	lano vytvářené splétáním nebo oplétáním pramenů dohromady, na rozdíl od stáčení	ČSN EN ISO 1968	80 8510
kombinované lano	lano, které má střední část pramenů z ocele a vnější části každého pramene jsou z vlákenného materiálu	ČSN EN ISO 1968	80 8510
šňůra	stáčený nebo splétaný provaznický výrobek, obvykle s průměrem do 4 mm	ČSN EN ISO 1968	80 8510

provaznický výrobek	výrobek, který vznikl stáčením nebo splétáním jakéhokoliv vláknenného materiálu tvořícího hotové lano, motouz nebo šňůru různých průměrů	ČSN EN ISO 1968	80 8510
jádro	středová část šňůry, pramene nebo lana, která je celistvá a není sdružená stáčením nebo splétáním se žádnou složkou této šňůry, tohoto pramene nebo lana	ČSN EN ISO 1968	80 8510
jádro lana	stáčené nebo splétané lano používané jako prvek lana tvořeného rovnoběžnými, dílčími lany	ČSN EN ISO 1968	80 8510
skutečný průměr	průměr kruhu opsaného kolem průřezu lana, měřený obvykle při stanoveném napětí a podle stanovené metody	ČSN EN ISO 1968	80 8510
jmenovitý průměr	referenční hodnota pro daný výrobek	ČSN EN ISO 1968	80 8510
dvojitě splétané lano	lano, u kterého několik spletených pramenů vytváří jádro, kolem něhož se splétají další prameny a vytvářejí opleť POZNÁMKA Jádro je souosé s opletem.	ČSN EN ISO 1968	80 8510
osmipramenné splétané lano	lano tvořené obvykle čtyřmi páry pramenů splétaných do dvojitěho čtyřpramenného kulatého pletence bez jádra POZNÁMKA Průřez je na obrázku 1.	ČSN EN ISO 1968	80 8510
nit	jednotlivá základní nit nebo lanová nit, která se navíjí rovnoběžně s obdobnými nitěmi na cívku před splétáním	ČSN EN ISO 1968	80 8510
vícepramenné lano	lano tvořené z více pramenů stáčených v několika vrstvách	ČSN EN ISO 1968	80 8510
třípramenné lano	lano tvořené třemi prameny, které jsou stáčené tak, že vytvářejí šroubovici kolem středové osy	ČSN EN ISO 1968	80 8510
kernmantel	splétané polyamidové lano sestává-jící z opletu a splétaného jádra nebo jádra z rovnoběžných nití, které tvoří více než 50 % hmotnosti POZNÁMKA Název je odvozen z německého „Kern“; znamenající „jádro“; a „Mantel“; znamenající „plášť“.	ČSN EN ISO 1968	80 8510
délka stoupání	délka jednoho úplného ovinu nitového pramene nebo lanového pramene měřená rovnoběžně s osou pramene nebo lana POZNÁMKA Příklad je uveden na obrázku 2.	ČSN EN ISO 1968	80 8510
šňůra	vinutá, kablovaná, stáčená nebo splétaná šňůra	ČSN EN ISO 1968	80 8510
základní jádro	pevné stáčené textilní lano umístěné ve středu lan z ocelového drátu, sloužící jako opora pramenů POZNÁMKA Drátěná lana se rovněž vyrábějí se základními jádry z menších lan z ocelového drátu.	ČSN EN ISO 1968	80 8510
křížové vinuti	stáčené lano, u kterého je směr zákrutu lanové nitě a hotového lana stejný a směr zákrutu pramene je opačný	ČSN EN ISO 1968	80 8510
lano s rovnoběžnou konstrukcí	lano s jádrem přejímajícím nosné zatížení, tvořeným řadou prvků, buď nití nebo dílčích lan, uložených rovnoběžně a opatřených opletem nebo vytlačovaným pláštěm, který nezvyšuje pevnost lana nebo ji zvyšuje nepatrně	ČSN EN ISO 1968	80 8510
stoupání spletení	vzdálenost ve směru délky podél osy lana, od bodu na vrcholu jednoho spletení k odpovídajícímu bodu dalšího spletení POZNÁMKA Příklad stoupání spletení je na obrázku 1.	ČSN EN ISO 1968	80 8510
spletení na jednotku délky	počet stoupání spletení vytvořený ve spletené šňůře na určité délce	ČSN EN ISO 1968	80 8510

družení	skaný vlákenný materiál používaný samostatně, např. jednotlivá nit, nebo je součástí složitějšího provaznického výrobku, např. trojmo skaná nit	ČSN EN ISO 1968	80 8510
primární nit	dvě nebo více základních nití, na kterých se provádějí následné operace skaní	ČSN EN ISO 1968	80 8510
lano	výrobek vytvořený ze tří nebo více pramenů stáčením, splétáním nebo rovnoběžným ukládáním tak, aby vznikl kompozitní provaznický výrobek o průměru větším než 4 mm	ČSN EN ISO 1968	80 8510
lanová nit	nit, ze které se vytváří pramen	ČSN EN ISO 1968	80 8510
zákrut „S“; levý zákrut	výrobek má zákrut S v případě, že v jeho svislé poloze se spirály či šroubovice tvořené vlákny nebo nekonečnými vlákny stáčí kolem jeho osy stejným směrem, jako středová část písmene S POZNÁMKA Příklad je uveden na obrázku 3 . [ISO 2:1973]	ČSN EN ISO 1968	80 8510
stáčené lano	čtyřpramenné lano s jádrem nebo bez jádra s prameny stáčenými do spirály kolem středové osy	ČSN EN ISO 1968	80 8510
provaznický výrobek s pevným spletením	způsob spletení, kdy se všechny podavače splétacího stroje pohybují stejným směrem, ale tento pohyb způsobuje provazování nití POZNÁMKA Tento výrobek lze označit spíše za provázanou stáčenou šňůru než za splétanou šňůru.	ČSN EN ISO 1968	80 8510
uvazovací vinuté lano; kombinované lano	lano tvořené šesti prameny vinutými přes základní jádro, kde se každému pramenu střídají nitové a drátěné složky vinuté přes textilní jádro	ČSN EN ISO 1968	80 8510
pramen	výrobek tvořený seskáním dvou nebo více nití před vinutím do lana	ČSN EN ISO 1968	80 8510
jádro pramene	jádro vkládané do středu pramenů při výrobě lan z ocelového drátu a textilních vícepramenných lan	ČSN EN ISO 1968	80 8510
skaná nit; motouz	tenká šňůra vyráběná seskáním nití	ČSN EN ISO 1968	80 8510
vinutí	seskání dvou nebo více komponent navzájem kolem sebe pro vytvoření spirály kolem osy výsledného vinutého výrobku, kterým může být pramen nebo lano	ČSN EN ISO 1968	80 8510
zákrut	počet zákrutů na jednotku délky	ČSN EN ISO 1968	80 8510
stáčené lano; vinuté lano	lano, u kterého se zakrucují 3 nebo více pramenů kolem středové osy	ČSN EN ISO 1968	80 8510
nesmyčkový lano	lano, které má směr zákrutu nitě a pramene stejný a vinutí hotového lana je v opačném směru	ČSN EN ISO 1968	80 8510
nit	jednoduchý nebo vícenásobně skaný produkt, který může sloužit jako samostatný hotový výrobek, např. příze nebo jako polotovár při výrobě hotového provaznického výrobku, např. primární nebo lanové nitě	ČSN EN ISO 1968	80 8510
zákrut „Z“; pravý zákrut	výrobek má zákrut Z v případě, že v jeho svislé poloze se spirály či šroubovice tvořené vlákny nebo nekonečnými vlákny stáčí kolem jeho osy stejným směrem, jako středová část písmene Z POZNÁMKA Příklad je uveden na obrázku 2 . [ISO 2:1973]	ČSN EN ISO 1968	80 8510
síla při přetrhu; pevnost při přetrhu	maximální síla působící přímým tahem na provaznický výrobek a způsobující jeho přetržení	ČSN EN ISO 1968	80 8510
cyklické zatěžování	proměnlivé zatěžování, při kterém se působící zatížení cyklicky mění POZNÁMKA Při zkoušení jsou spodní i horní zatížení a perioda obvykle konstantní. Při skutečném používání jsou tyto parametry obvykle proměnlivé.	ČSN EN ISO 1968	80 8510
faktor použitelnosti	faktor, kterým se dělí síla při přetrhu lana, pro zjištění jeho nosnosti v přímém tahu	ČSN EN ISO 1968	80 8510

faktor odolnosti	faktor, který bere v úvahu geometrii soustavy, četnost částí, úhly sklonu a empiricky zjišťované konstanty tak, aby bylo možné zjistit nosnost	ČSN EN ISO 1968	80 8510
účinnost zakončení	faktor používaný pro odvození síly při přetrhu jednotlivých částí splétaného lana nebo lana se zakončeními z minimální síly při přetrhu lana bez spletení nebo zakončení	ČSN EN ISO 1968	80 8510
realizační faktor	faktor používaný při výpočtu síty při přetrhu lan, pro která není k dispozici vhodný přístroj pro zkoušení POZNÁMKA Používá se spolu s výpočtem síly jednotlivých nití lana a mění se podle konstrukce, velikosti a materiálu, ze kterého je lano vyrobeno.	ČSN EN ISO 1968	80 8510
napětí	působící síla, dělená plochou průřezu	ČSN EN ISO 1968	80 8510
napětí v tahu	napětí působící při protahování výrobku, vypočítané jako podíl z působící síly a původní plochy průřezu POZNÁMKA Napětí v tahu se při konstrukci provaznického výrobku zohledňuje jen výjimečně, vzhledem k obtížnosti zjišťování plochy průřezu u nenapnutého provaznického výrobku nebo zjišťování zmenšené plochy průřezu, pokud je provaznický výrobek napnutý.	ČSN EN ISO 1968	80 8510
proměnlivé zatěžování	způsob zatěžování, kdy působící síla není konstantní v čase	ČSN EN ISO 1968	80 8510
nosnost	maximální hmotnost, která je povolena zdvihat při praktickém použití pomocí smyčky nebo soustavy smyček	ČSN EN ISO 1968	80 8510
tržná délka	délka lana, která může být volně zavěšená ve svislém směru, než dojde k přetržení vlastní hmotností POZNÁMKA Jedná se o jednoduchý princip, při němž se porovnávají vlastnosti dvou provaznických výrobků, které mohou mít různou délkovou hmotnost nebo mohou být vyrobeny z různých materiálů. Tržná délka se dělí hmotností (mg) vyjádřenou na jednotku délky. Tato délka se vyjadřuje obvykle v kilometrech.	ČSN EN ISO 1968	80 8510
tažnost	zvětšení délky vlivem napětí v tahu POZNÁMKA Tato vlastnost se obvykle vyjadřuje jako procento původní délky.	ČSN EN ISO 1968	80 8510
hysterezní smyčka	smyčka tvořená křivkami zatěžování a odlehčení v grafu zatížení-protážení, které se navzájem nekryjí. Plocha mezi těmito křivkami je úměrná energii absorbované vláknem nebo lanem během cyklu	ČSN EN ISO 1968	80 8510
délková hmotnost	hmotnost vyjádřená na délky délkového materiálu [ISO 1139:1973] POZNÁMKA Délková hmotnost vlákna, nitě nebo lana se obvykle vyjadřuje v jednotkách tex.	ČSN EN ISO 1968	80 8510
metráž	délka na jednotku hmotnosti délkového materiálu, tzn. obrácená hodnota oproti délkové hmotnosti POZNÁMKA Délková hmotnost a metráž se obvykle vyjadřují v těchto jednotkách: nitě: tex a metry na kilogram Šňůry a lana: ktex (kilogram na kilometr).	ČSN EN ISO 1968	80 8510
bod měknutí	teplota, při které určitá vlákna měknou natolik, že jejich pevnost poklesne pouze na 95 %	ČSN EN ISO 1968	80 8510
měrná hmotnost	hmotnost vztažená na jednotku objemu materiálu	ČSN EN ISO 1968	80 8510

poměrná pevnost	vyjádření napětí při přetrhu provaznického výrobku vztaženého na jeho délkovou hmotnost, namísto běžnějšího vztahu k ploše průřezu POZNÁMKA Poměrná pevnost v Newtonch/tex se zjišťuje jako podíl pevnosti při přetrhu materiálu a jeho délkové hmotnosti.	ČSN EN ISO 1968	80 8510
systém tex	systém pro vyjádření délkové hmotnosti vláken a nití nebo jiných délkových textilních materiálů [ISO 1144:1973] POZNÁMKA 1 Základní jednotkou je tex, což je hmotnost vyjádřená v gramech jednoho kilometru výrobku. Tex je uznaná jednotka SI. Tex = 1 gram na kilometr. POZNÁMKA 2 Mohou se používat jeho násobky nebo podíly.	ČSN EN ISO 1968	80 8510
oděr	opotřebování povrchu lana, které vzniká v důsledku tření nebo tření o jiný předmět a je obvykle pozorovatelné po celém obvodu	ČSN EN ISO 1968	80 8510
vyhřeznutí	místní vyboulení pramenů v důsledku rozkřucování lana	ČSN EN ISO 1968	80 8510
odírání	opotřebování povrchu lana v podélném směru ostrými nebo odírajícími okraji	ČSN EN ISO 1968	80 8510
kotouč	uspořádání provaznického výrobku do kruhově uložených vrstev, obvykle stanovené délky	ČSN EN ISO 1968	80 8510
naříznutí	příčné nebo šikmé zářezy do provaznického výrobku způsobené ostrými okraji	ČSN EN ISO 1968	80 8510
rozvláknování	uvolňování vláken nebo jejich nahromadění na povrchu lana krátce po té, co se začalo používat POZNÁMKA Jedná se o běžnou známku mírného opotřebování, což obvykle není na závadu.	ČSN EN ISO 1968	80 8510
deformace	deformování pramenů ve stáčeném laně vznikající při násilném vytahování smyček z lana, kdy dochází ke spirálovité deformaci pramenů	ČSN EN ISO 1968	80 8510
vznik prachu mezi prameny	prach ulpívající uvnitř lana vzniká vzájemným odíráním vláken	ČSN EN ISO 1968	80 8510
smyčka	smyčka tvoří se v laně vzniká jako důsledek nadměrného kroucení sou-středěného do určité části na délce lana	ČSN EN ISO 1968	80 8510
zátrh	druh poškození, kdy se vytáhne smyčka nití z povrchu pramene nebo lana tak, že se zachytí o zašpičatělý předmět	ČSN EN ISO 1968	80 8510
obsah soli	celkový obsah chloridu vyjádřený jako běžná sůl (chlorid sodný) zjištěná ve vláknu POZNÁMKA Zkoušení pro tento účel se obvykle omezuje na přírodní vlákna, která se mají používat jako jádro lan z ocelového drátu.	ČSN EN ISO 1968	80 8510
pásmo	volný návin neurčité délky, avšak obvykle o známé hmotnosti	ČSN EN ISO 1968	80 8510
vázací lano	provaznický výrobek navržený pro účely zvedání, spouštění nebo zavěšování břemen	ČSN EN ISO 1968	80 8510
nosný bod	smyčková část lana, která obtáčí pevnou část nebo je ve styku s hákem jeřábu nebo vytváří spojení s působící silou a přenáší ji při napnutí lana na jiný předmět	ČSN EN ISO 1968	80 8510
vodicí kroužek	kruhové pevné kovové vyztužení používané jako podpěra v nosných bodech lan	ČSN EN ISO 1968	80 8510
dělené spletení	metoda spojování konců dvou lan POZNÁMKA 1 Spočívá ve zaplétání konců jednoho lana do hlavní části druhého lana, jako u lanové smyčky a pak zaplétání konců druhého lana do hlavní části prvního lana. POZNÁMKA 2 Příklad je uveden na obrázku 4 .	ČSN EN ISO 1968	80 8510

uzavírání	metoda dokončení spletení, kdy se přesahující prameny z ukončení rozdělí na stejné části a polovina jednoho přesahujícího pramene se přiváže k sousední polovině dalšího přesahujícího pramene a stejným způsobem se pokračuje kolem celého lana POZNÁMKA 1 Příklad je uveden na obrázku 5 . POZNÁMKA 2 Tento výraz neplatí pro zúžená spletení.	ČSN EN ISO 1968	80 8510
zakončení; koncové kování	kování, např. hák, spojovací článek nebo kroužek, ke kterému je lano trvale připojeno spletením a které tvoří část nosného spojení mezi břemenem a zvedacím nebo přidržovacím zařízením	ČSN EN ISO 1968	80 8510
nekonečná smyčka	nekonečně spojený díl lana 1) jako výsledek spojení konců jednoho lana krátkým spletením nebo 2) vytvořený jako lanové oko (viz lanové oko) nebo 3) jako výsledek spojování konců jednoho lana dlouhým spletením (viz dlouhé spletení) nebo 4) jako výsledek spojení konců po-mocí kovové objímky, do které jsou konce zalisovány POZNÁMKA 1 Příklad je uveden na obrázku 6 . POZNÁMKA 2 Dlouhé spletení a zalisování se uplatňuje pouze v omezeném rozsahu použití. Lanová oka a krátká spletení se pokládají za pevnější a spolehlivější.	ČSN EN ISO 1968	80 8510
spletení konec-konec	1) spletení používané pro spojování konců dvou lan k sobě tak, aby se vytvořila nekonečná délka 2) spletení používané pro spojování obou konců dílu lana tak, aby vznikla nekonečná smyčka	ČSN EN ISO 1968	80 8510
vlámské oko	oko vytvořené na konci stáčeného lana rozkroucením jednoho nebo více pramenů a vytvořením oka s ostatními prameny POZNÁMKA 1 Rozkroucené prameny se zapracují do oka v opačném směru, než je směr pramenů použitých pro vytvoření oka, splétání se pak provádí obvyklým způsobem. POZNÁMKA 2 Příklad je uveden na obrázku 7 .	ČSN EN ISO 1968	80 8510
lanové oko; nekonečná lanová smyčka	nekonečná lanová smyčka stáčená z jednoho pramenu POZNÁMKA 1 Výsledkem je nekonečná smyčka lana s rozpoznatelnými 3, 4 nebo více prameny v průřezu. Konce pramene se na závěr zauzlují a používají se jako jádro (5 nebo vícepramenné stáčení) nebo se spojují splétáním (3 nebo 4 pramenné stáčení). POZNÁMKA 2 Příklad je uveden na obrázku 8 .	ČSN EN ISO 1968	80 8510
očko	vyztužený otvor nebo oko vyztužený otvor nebo oko, například v plachtě, markýze nebo vaku z plachtoviny, ke kterému se může připevnit nebo kterým se může provlékat šňůra a který je běžně vyztužený lankem nebo šňůrkou, ale obvykle bez kovového vyztužení	ČSN EN ISO 1968	80 8510
pevné oko	oko zaplétané do lana a obsahující v sobě kovovou vložku nebo podobné vyztužení	ČSN EN ISO 1968	80 8510

rameno	jedno z několika lan nesoucích zatížení v soustavě, kde je celkové zatížení přenášeno na celou řadu těchto prvků	ČSN EN ISO 1968	80 8510
dlouhé spletení	spojování konců lan podobné velikosti, aniž by došlo ke zvětšení průřezu (na rozdíl od krátkého spletení) POZNÁMKA 1 Vzniká rozkroucením pramene jednoho lana a jeho vložením na místo, které náleží odpovídajícímu pramenu druhého lana (jenž se musí rovněž odstranit). Konce pramenů se buď zauzlují a stáčí se do lana jako jádro (5 nebo 6 pramenné stáčení) nebo se spojují spletením (3 nebo 4 pramenné stáčení). Čím větší je vzdálenost mezi uzly/spleteními, tím vyšší je pevnost spletení. POZNÁMKA 2 Příklad je uveden na obrázku 9 .	ČSN EN ISO 1968	80 8510
ukládání vedle sebe	část operace, při níž se vytváří plochý spoj u stáčených lan, kdy se rozkroucené prameny jednoho lana vkládají mezi rozkroucené prameny druhého lana POZNÁMKA Příklad je uveden na obrázku 10 .	ČSN EN ISO 1968	80 8510
vícepramenná smyčka	smyčka skládající se z několika ramen spojených závěsným článkem POZNÁMKA Při používání se kroužek nebo článek zavěsí na hák zvedacího zařízení a ramena se spojí s břemenem.	ČSN EN ISO 1968	80 8510
pohyblivá část	část lanoví, která prochází lanovnicemi nebo kladkami a umožňuje ovládání lanoví	ČSN EN ISO 1968	80 8510
krátké spletení	běžný způsob ukončování nebo spojování dvou lan splétáním, použitelný pro stáčená nebo osmipramenná splétaná lana pro vytváření oka, nekonečné konfigurace nebo spojování dvou délek lan stejné velikosti tak, že se konce lana rozkrotí v malé délce a vsunou se mezi prameny druhého lana POZNÁMKA 1 Při splétání oka se konce lana vsunují zpět do pevné části lana. POZNÁMKA 2 Při vytváření nekonečné konfigurace se u krátkého spletení kladou prameny vedle sebe a nerozkroucené prameny jednoho lana se zasouvají mezi prameny druhého lana a naopak, jak je uvedeno na obrázku 6 . POZNÁMKA 3 Při spojování dvou lan stejné velikosti se používá stejná technika, avšak prameny jednoho lana se rozkrotí a vsunují se mezi prameny druhého lana a naopak.	ČSN EN ISO 1968	80 8510
jednoduchá smyčka	délka lana vytvarovaná do smyčky tak, že se na každém konci splete oko POZNÁMKA Příklad je uveden na obrázku 11 .	ČSN EN ISO 1968	80 8510
měkké oko	oko vytvořené tvarováním konce lana do smyčky bez kovové vložky nebo jiné tvarovky a zaplétáním konce do pevné části; délka oka (h) je vnitřní délkou, měřenou při odpovídajícím ručním stlačení oka POZNÁMKA Příklad je uveden na obrázku 12 .	ČSN EN ISO 1968	80 8510
spletení	způsob spojování samotného lana nebo spojování s jiným lanem nebo vytváření oka na jeho konci nebo koncích provazováním pramenů tak, aby vznikl spolehlivý spoj, který si zachová značnou část původní pevnosti lana	ČSN EN ISO 1968	80 8510
pevná část - lanoví	část lanoví, která je stacionární a neprochází lanovnicemi nebo kladkami	ČSN EN ISO 1968	80 8510
pevná část - uvazovací lano	část uvazovacího lana bez spletení	ČSN EN ISO 1968	80 8510

zúžené spletení	krátké spletení, u kterého se materiál tvořící pramen během splétání postupně zmenšuje	ČSN EN ISO 1968	80 8510
kovová vložka	pevná tvarovaná součást sloužící ke vsazení do oka pro jeho ochranu před opotřebením POZNÁMKA Příklad je uveden na obrázku 13 .	ČSN EN ISO 1968	80 8510
oko s kovovou vložkou	oko splétané do lana obsahující uvnitř kovovou vložku	ČSN EN ISO 1968	80 8510
vsunování - zasunutí	postup vedení pramene přes jiné prameny v lanu a pod nimi při splétání	ČSN EN ISO 1968	80 8510
vsunování - prostrčení	pramen, který je veden mezi jinými nebo pod jinými prameny	ČSN EN ISO 1968	80 8510
zemědělský motouz; sklizňový motouz	motouz používaný převážně pro zemědělské účely	ČSN EN ISO 1968	80 8510
motouz pro vázání balíků	motouz určený pro zemědělská použití na balíkovacích lisech	ČSN EN ISO 1968	80 8510
zahradnický motouz	motouz odolný vůči povětrnostním vlivům, používaný převážně v zahradnictví	ČSN EN ISO 1968	80 8510
ohlávka	měkké stáčené lano používané zemědělci pro uvazování zvířat	ČSN EN ISO 1968	80 8510
šňůra vlečné sítě	tažné lano provlečené posledním řádkem ok objemného konce rybářské sítě sloužící k jeho uzavření	ČSN EN ISO 1968	80 8510
lano pro dlouhé šňůry	lano používané pro visící šňůry	ČSN EN ISO 1968	80 8510
motouz pro sítě	motouz používaný pro výrobu rybářských, sportovních, zahradních a bezpečnostních sítí	ČSN EN ISO 1968	80 8510
lano pro vakové nevodý	lano, které spojuje rybářské plavidlo a síť během lovu ryb pomocí nevodů	ČSN EN ISO 1968	80 8510
motouz pro kruhové nevodý	trojmo skaný motouz používaný při výrobě kruhových nevodů	ČSN EN ISO 1968	80 8510
motouz pro vlečné sítě	splétaný nebo stáčený provaznický výrobek používaný při výrobě vlečných sítí	ČSN EN ISO 1968	80 8510
kotevní lano	lano (nebo lanová soustava s řetězy a/nebo ocelovými kabely) pro kotvení plavidla v zátoce nebo na otevřené vodě	ČSN EN ISO 1968	80 8510
šňůra ke člunu	3 pramenná šňůra používaná pro upevňování krytů člunů	ČSN EN ISO 1968	80 8510
obrubové lano	3 pramenné lano používané pro výrobu plachet	ČSN EN ISO 1968	80 8510
spouštěcí lanko	stáčené nebo splétané lano používané pro vytahování vlajek nebo plachet	ČSN EN ISO 1968	80 8510
úvazkové lano	malé, trojmo skané dehtované nebo rezné lano používané pro úvazky a obvazky	ČSN EN ISO 1968	80 8510
ruční olovnice	šňůra používaná pro měření hloubky v mělkých vodách	ČSN EN ISO 1968	80 8510
uvazovací lano	lano používané pro uvazování plavidla	ČSN EN ISO 1968	80 8510
vrhací lano	lehké lano používané pro vrhání přes volný prostor pro vyzdvihování většího lana	ČSN EN ISO 1968	80 8510
spojovací provazec	měkký trojmo skaný motouz, obvykle dehtovaný, používaný pro ovinování těžkých lan	ČSN EN ISO 1968	80 8510
logová šňůra	splétaná šňůra používaná na lodích pro zaznamenávání rychlosti	ČSN EN ISO 1968	80 8510
motouz marline	měkká stáčená 2 pramenná šňůra, obvykle dehtovaná, pro vázání konců lan a používaná přednostně pro ovíjení větších provaznických výrobků nebo drátěných lan	ČSN EN ISO 1968	80 8510
konečné ukotvení (lano)	lehké lano pro přepravu konce většího lana přes mezeru, například z lodi na břeh	ČSN EN ISO 1968	80 8510
konečné ukotvení (závaží)	závaží připevněné kroužkem ke svislému lanu, klouzající po lanu dolů pro spouštění zařízení nebo započítí nějaké operace	ČSN EN ISO 1968	80 8510
přivazovací lano	lano používané pro přivazování plavidla k přístavní hrázi nebo na kotvišti	ČSN EN ISO 1968	80 8510

ovazování plachtovinou	ovazování lana pruhy textilie tak, že každá následující otáčka překrývá předcházející o polovinu šířky pruhu POZNÁMKA Příklad je uveden na obrázku 14 .	ČSN EN ISO 1968	80 8510
vytahovací šňůra	plovoucí šňůra připojená k plovoucí uvazovací sestavě nebo kotvicí sestavě a umožňující, aby se mohla tato sestava vytáhnout na palubu plavidla bez použití uvazovacích člunů	ČSN EN ISO 1968	80 8510
lanový motouz	trojmo skaný konopný nebo lněný neupravený motouz používaný pro ovinování konců středně silných lan a pro přišívání lana k plachtovině	ČSN EN ISO 1968	80 8510
šplhací síť	síť vyrobená z přírodních nebo chemických vláken a používaná na boku plavidla při záchranných operacích	ČSN EN ISO 1968	80 8510
ovínování	spirálovité ovinování většího lana menším při napětí tak, aby se oviny navzájem dotýkaly po obou stranách POZNÁMKA Lano se obvykle spirálovitě vyplňuje mezi prameny a ovinuje dehtovou plachtovinou jak je uvedeno na obrázku 14 .	ČSN EN ISO 1968	80 8510
ovínovací palička	dřevěný nástroj pro vytváření ovínu na laně se zářezem v hlavě pro lano a dřevěnou rukojetí	ČSN EN ISO 1968	80 8510
otěž	lano používané pro nasměrování plachet	ČSN EN ISO 1968	80 8510
úpony	soustavy lan používané pro stabilizaci stožáru	ČSN EN ISO 1968	80 8510
vyplňování	vkládání motouzu nebo jiných malých šňůr do mezer mezi prameny stáčeného lana pro získání hladšího povrchu POZNÁMKA Příklad je uveden na obrázku 14 .	ČSN EN ISO 1968	80 8510
vodicí šňůra	splétaná nebo stáčená šňůra z přírodních nebo chemických vláken, která je zvláštním způsobem uzlovaná tak, aby udávala směr, např. cestu zpět do bezpečí	ČSN EN ISO 1968	80 8510
lano s uzly	lano nebo kabel s uzly, vytvořenými v pravidelných vzdálenostech od sebe po celé jeho délce	ČSN EN ISO 1968	80 8510
plocha pro spaní	část plochy základny stanu určená pro spaní	ČSN EN ISO 5912	80 8460
kapacita	počet dospělých osob, pro které je stan určen	ČSN EN ISO 5912	80 8460
obytná místnost	část stanu určená k vaření, běžnému užívání (stůl a židle), rovněž i pro odkládání, kromě odkládacího prostoru	ČSN EN ISO 5912	80 8460
odkládací prostor	část stanu určená pro odkládání zavazadel a/nebo oděvů	ČSN EN ISO 5912	80 8460